

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Bratislava

odbor integrovaného povoľovania a kontroly

Prievozská 30, 821 05 Bratislava 2

Číslo: 343/OIPK/085/05-Má/370520104

Nitra 28. 1. 2005



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Vysunuté pracovisko odboru integrovaného povoľovania a kontroly Nitra (ďalej len povoľujúci orgán) ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 10 ods. 2 a ods. 5 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len zákon o IPKZ), podľa § 8 a § 17 ods. 1 zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e ,

ktorým povoľuje vykonávanie činnosti v prevádzke

Výroba uhlíka,

ktorá je umiestnená v k. ú. Topoľčany, Tovarnícka 412 na pozemkoch parc. č. 1599, 1598, 1597, 1604, 1560/18, 1560/1, 1596, 1600, 1560/13, 1593, 1583, 1560/14, 1584, 1603, 1560/11, 1602/1, 1602/2, 1601, 1560/10, 1591, 1590, 1588, 1589, 1587, 1586, 1585, 1560/9, 1560/12, 1595, 1594, 1578, 1560/15, 1582, 1560/8, 1580, 1575, 1568/2, 1581/1, 1572, 1560/6, 1569/4, 1569/2, 1569/3, 1567, 1565, 1564, 1561, 1562, 1560/31 a kategorizovaná v zozname priemyselných činností v prílohe č. 1 k zákonu o IPKZ pod bodom:

6.8. Prevádzky na výrobu uhlíka (vysokoteplotnou karbonizáciou uhlia) alebo elektrografitu vypaľovaním alebo grafitizáciou

a ktorej prevádzkovateľom je Elektrokarbon, a.s., Tovarnícka 412, 955 22 Topoľčany, IČO: 31 412 432.

Kód NOSE-P činnosti podľa prílohy č. 3 k vyhláške Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky (ďalej len MŽP SR) č. 391/2003 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon o IPKZ:

105.09 Výroba uhlíka alebo grafitu (chemický priemysel).

I. Povolenie sa vydáva pre vykonávanie nasledovných činností v prevádzke:

Výrobný program Elektrokarbon a.s. je zameraný na výrobu uhlíkatých materiálov a výrobkov pre elektrotechniku, strojárstvo, dopravu, automobilový priemysel, chemický a hutnícky priemysel. Výroba v Elektrokarbon a.s. je organizačne rozčlenená na tri prevádzky, v ktorých sú vykonávané nasledovné činnosti:

I. prevádzka – príprava surovín, miešanie zmesí, kalandrovanie (hnetenie medzi vyhrievanými valcami), drvenie, lisovanie, vypaľovanie, grafitácia elektrografitov

II. prevádzka – mechanické opracovanie medziproduktov, impregnácia, galvanické pokovovanie výrobkov

III. prevádzka – mechanické opracovanie, impregnácia.

Súvisiace činnosti:

- výroba pary v **plynovej kotolni** za účelom vykurovania objektov, prípravy TÚV a pre potreby technológie.

Hlavný výrobný program povolovanej prevádzky predstavujú **uhlíkové kefy, uhlíkové lišty, výrobky pre technické účely, spektrálne uhlíky**.

Najdôležitejšie medziprodukty vo výrobe sú **uhl'ografity, elektrografity, kovografity, šmyky** (striekaný materiál).

Kapacita výroby pre hlavné skupiny výrobkov (rok 2003):

- | | |
|-------------------------------|-----------|
| • uhlíkové kefy | 168 t/rok |
| • uhlíkové lišty | 66 t/rok |
| • výrobky pre technické účely | 63 t/rok |
| • spektrálne uhlíky | 0,9 t/rok |

Zmennosť v jednotlivých častiach povolovanej prevádzky:

I. prevádzka

- kruhová pec, elektrické pece, jednotková pec – nepretržitá prevádzka
- ostatné časti I. prevádzky – 3 pracovné zmeny

II. prevádzka – 2 zmeny

III. prevádzka – 1 zmena, cca 30 % prevádzky – 2 zmeny.

Opis prevádzky a technických zariadení

Prevádzka „Výroba uhlíka“ prevádzkovateľa Elektrokarbon, a.s., Topoľčany je situovaná v zastavanej časti mesta Topoľčany vo vzdialenosti cca 500 m od centra. Na západnej a východnej strane prevádzka susedí s mestským parkom, na severnej strane vedie štátna cesta smerom na Piešťany, južne od prevádzky tečie rieka Chotina. Najbližšie objekty obytnej zástavby sa nachádzajú východným a severným smerom od prevádzky vo vzdialenosti cca 30 až 40 m. Súvislá obytná zástavba sa nachádza na východ a západ od prevádzky vo vzdialenosti cca 140 až 150 m (situovanie prevádzky je znázornené v prílohe č. 1 tohto rozhodnutia).

Elektrokarbon a.s. je spoločnosť na výrobu uhlíkatých materiálov s viac ako 50-ročnou tradíciou. Pôvodné objekty boli rekonštruované a modernizované realizáciou stavieb:

„II. prevádzka – druhý stupeň filtrácie haly dokončovne“

„Spektrálne uhliky – ekologické zariadenie“

„Prístavba elektrických pecí pre spaľovacie zariadenie“

„Spaľovacie zariadenie kruhovej pece“

„Spaľovacie zariadenie jednotkovej pece“

„III. prevádzka – prístavba a rekonštrukcia filtračnej stanice“

„Rekonštrukcia objektu spretrálnych uhlikov na medzisklad nebezpečného odpadu“

„Lisovňa dielcov z materiálov BG“

„Impregnácia batériových uhlikov (parafínom)“

„Impregnácia uhlikových materiálov kovom“.

Proces výroby v **I. prevádzke** je založený na postupnom spracovaní základných surovín (petrolkoks, smolný koks) skladovaných v sklade koksu, kde sa uskutočňuje ich preddrvenie a triedenie. Suroviny sa ďalej spracúvajú v mlynici, kde sa melú na jemné frakcie, ktoré vstupujú do technologického procesu miešania zmesí. V práškovej, tyčovej alebo v bronzovej miešarni sú navážené suroviny zmiešavané so spojivami, prípadne s prídavkom práškových kovov u kovogرافitov. Vymiešané zmesi sa kalandrujú, po vychladnutí sa drvčia v mlecej linke Alpine a lisujú v práškovej a tyčovej lisovni do požadovaných tvarov.

Vylisované uhlíkaté materiály sa následne vypaľujú vo vypaľovacích peciach (kruhová pec, elektrické pece, jednotková pec, pec Cremer). Elektrografity sa po vypálení v kruhovej peci grafitujú v elektrografitačných peciach. Spektrálne uhliky sa vypaľujú v elektrických odporových peciach v atmosfére chlóru. Vypálené uhlíkaté materiály sa odvážajú na ďalšie spracovanie do II. a III. prevádzky, kde sa vyrábajú hotové výrobky.

Na **II. prevádzke** sa polotovary mechanicky opracúvajú. Vyrábajú sa tu uhlíkové kefy pre elektrické točivé stroje. Súčasťou II. prevádzky je galvanizovňa, kde sa uskutočňuje pokovovanie súčiastok potrebných na výrobu uhlíkových kief. Zlepšenie vlastností uhlíkatých materiálov sa dosahuje impregnáciou, ktorá je tiež súčasťou II. prevádzky.

V **III. prevádzke** sú umiestnené zariadenia na mechanické opracovanie polotovarov. Dokončujú sa tu prevažne výrobky z technického uhlíka a uhlíkové lišty. Súčasťou prevádzky je tiež impregnácia materiálov.

Bloková schéma povoľovanej prevádzky tvorí prílohu č. 2 tohto rozhodnutia.

Povoľovaná prevádzka sa člení na nasledovné technologické celky:

1. Sklad koksu

Technologické zariadenia skladu koksu slúžia na preddrvenie a triedenie surovín (koksu, tvrdého a elektródového odpadu) pred ďalšími operáciami. Sú tu umiestnené drviče (čeľustový, odrazový, kuželový), vibračné podávače, 5 zásobníkov s objemom cca 8 m³ suroviny, dopravníky a pásová váha. Hlavné technologické operácie sú: doprava sypkých materiálov do drvičov, drvenie surovín na častice veľkosti max. 15 mm a doprava podrvených surovín dopravným pásom do mlynice. Tuhé znečisťujúce látky z drvičov, zásobníkov a dopravníkov sú odsávané a odlučované **textilným filtrom FV 4/100** výrobcu ZVVZ Milevsko s účinnosťou odlučovania 99 %. Výška výduchu je 23 m, priemer 0,49 m, číslo výduchu podľa evidencie NEIS je 17 (NEIS – národný emisný informačný systém).

V súčasnosti sa dováža vrecovaný drvený koks zrnitosti 5 až 10 mm, čím dochádza k obmedzeniu používania drvičov, manipulácie s prašnými surovinami a zníženiu množstva emisií prachu.

2. Mlynica

Podrvený materiál zo skladu koksu (resp. drvený koks) je dopravený pásovým dopravníkom do podzemných priestorov mlynice a vertikálne dopravený dopravníkom do zásobníkov umiestnených v hornej časti priestorov mlynice. V mlynoch s náplňou oceľových gulí dochádza k mletiu frakcie s veľkosťou zŕn max. 15 mm na požadovanú jemnosť zrnienia podľa technologickej karty. V mlynici sú umiestnené tri zariadenia na mletie:

mlyn č. 1 – guľový mlyn s výkonom 880 kg.h^{-1}

mlyn č. 2 – guľový mlyn s výkonom 145 kg.h^{-1}

mlyn č. 3 – guľový mlyn s výkonom 140 kg.h^{-1} .

Zomletý materiál je odsávaný, triedený a následne filtrovaný textilnými filtrami. Pracovné prostredie mlynice je odsávané samostatným odsávacím zariadením; tuhé znečisťujúce látky sú odlučované v textilnom filtri. Výrobcom filtrov je ZVVZ Milevsko, účinnosť odlučovania 95 až 99 %. Mlynica má štyri výduchy do ovzdušia:

- mlyn č. 1 – **filter FTG 3**; výška výduchu 14 m, priemer 0,36 m, číslo podľa evidencie NEIS 19
- mlyn č. 2 – **filter FTG 3**; výška výduchu 8 m, priemer 0,24 m, číslo podľa evidencie NEIS 20
- mlyn č. 3 – **filter FTC 2/30**; výška výduchu 8 m, priemer 0,24 m, číslo podľa evidencie NEIS 21
- pracovné prostredie – **filter 2 x RUF**; výška výduchu 21 m, priemer 0,35 m, číslo podľa evidencie NEIS 23.

3. Prášková miešareň

V práškovej miešarni sú v ramenových miešačkach (4 ks) zmiešavané navážené suroviny (mletý koks, sadze, grafit, elektródový odpad, tvrdý odpad, drewná múčka) so spojivom kamenouhoľnej smoly a antracénového oleja. Ako rozpúšťadlo spojiva sa používa aj trichlóretylén (TCE). Spojivá sa pripravujú zohrievaním v kovových nádobách na elektrických varičoch na teplotu cca 160 až 180°C. Miešanie práškov so spojivami je vykonávané pri teplote 100 až 130°C. Po vymiešaní zmesi v miešačkách nasleduje kalandrovanie na kalandri s frikciou pri teplote 90 až 130°C (hnetenie medzi vyhrievanými valcami spojené s trením). Po vychladnutí je zmes podrvená na čelust'ovom drviči a zomletá v mlecej linke ALPINE podľa požiadaviek uvedených v technologickej karte. Po zomletí nasleduje homogenizovanie zmesi v homogenizátore a jej uskladnenie. Pripravená zmes sa ďalej spracúva lisovaním.

V procese miešania zmesi a prípravy spojiva v práškovej miešarni vzniká prašnosť, zo spojiva sú uvoľňované prchavé organických látky (benzo(a)pyrén, dibenzo(a,h)antracén a ďalšie). Znečisťujúce látky sú odsávané odsávacím zariadením a vypúšťané do ovzdušia. **Filtračné zariadenia** ani iné zariadenia na obmedzovanie emisií **nie sú inštalované**. Nútené vetranie haly zabezpečujú stenové ventilátory.

Pri používaní TCE pri príprave spojiva dochádza k jeho odparovaniu. Odparený TCE sa vedie do **kondenzačného zariadenia** (chladivo 1 %-ný etylénglykol), kde sa skvapalňuje a následne sa používa pre ďalší cyklus. Zariadenie nemá výdych do vonkajšieho ovzdušia.

V práškovej miešarni sa nachádzajú aj mlyny CONDUX a MIKROPLEX (2 ks), ktoré sú určené na mletie sypkých materiálov. Odprášenie vzdušniny z mlynov sa uskutočňuje cez **textilné filtračné vrecia**. Vzduch po odprášení je vypúšťaný do pracovného prostredia miešarne. Mlyny nemajú výduchy do vonkajšieho ovzdušia.

4. Tyčová miešareň, bronzová miešareň

Tyčová miešareň

Účelom technológie je vyrobiť lisovacie zmesi pre polotovary a výrobky tvaru tyčí a šmykov.

V ramenových miešačkách (4 ks) sú zmiešavané navážené práškové suroviny (koks, sadze, grafit, elektródový odpad, tvrdý odpad, síra) so spojivom kamenouhoľnej smoly a antracénového oleja. Teplota prípravy spojiva je 130 až 150°C. Miešanie práškov so spojivom je vykonávané pri teplote 100 až 130°C. Po vymiešaní nasleduje hnetenie v kolesovom mlyne, stlačenie zmesi na kalandri bez frikcie a pechovanie do tvaru valcov. Vyrobená zmes je pripravená na lisovanie.

V procese navažovania a plnenia miešačiek práškovými surovinami vzniká prašnosť, v procese prípravy spojiva a miešania zmesi so spojivom za tepla sa odparujú prchavé organické látky (benzo(a)pyrén, dibenzo(a,h)antracén a ďalšie). Znečisťujúce látky od miešačiek sú odsávané do zberného potrubia a vypúšťané do ovzdušia. Prípadný kondenzát z odsávanej vzdušiny môže vytekať z prírodného potrubia pred ventilátorom do kovovej usadzovacej nádoby. **Filtračné zariadenia** ani iné zariadenia na obmedzovanie emisií **nie sú inštalované**. Nútené vetranie haly zabezpečujú stenové ventilátory.

Kolesový mlyn tyčovej miešarne je napojený na odsávanie frikčného kalandra umiestneného v práškovej miešarni.

Bronzová miešaňa

V bronzovej miešarni sú miešané kovografity. Suroviny sa miešajú s práškovými kovmi pri teplote okolia. Odsávanie zariadení je napojené na odsávanie tyčovej miešarne. Tuhé znečisťujúce látky z manipulácie s práškovými kovmi sú odsávané **priemyselným odsávačom** s vypúšťaním vzdušiny do pracovného prostredia miešarne.

5. Linka Alpine

Na mlecom zariadení Alpine sú vymiešané zmesi zomleté na jemné prachové častice podľa požiadaviek jednotlivých technologických kariet. Materiál je dávkovaný do čelustového drviča, podrvený materiál je pásovými dopravníkmi dopravovaný do zásobníka a odtiaľ dávkovačom do mlyna. Zomletý materiál je odsávaný do triediča, kde sa vykonáva vzduchová separácia zrnien. Hrubšie častice sú dopravované naspäť do mlyna a požadovaná frakcia sa zberá do prepravnej nádoby.

Tuhé znečisťujúce látky z linky Alpine sú odsávané a odlučované v **hadicovom filtri Mikropul RAK 50/2-6 BM** výrobcu ZVVZ Milevsko s účinnosťou odlučovania 99 %. Vzdušina po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výduchom s výškou vyústenia nad terénom 8 m a priemerom 0,31 m. Číslo výduchu podľa evidencie NEIS je 22.

6. Prášková lisovňa

V práškovej lisovni sa práškové zmesi lisujú na mechanických a hydraulických lisoch do tvaru finálnych výrobkov (kief, dosiek, púzdiar, kotúčov). Lisovanie sa uskutočňuje pri teplote okolia cca 20 až 30°C. Podmienky lisovania, rozmery výliskov a požadovaná hustota sú udané v jednotlivých technologických kartách, rozmerových tabuľkách a výkresovej dokumentácii výliskov.

Vznikajúci prach sa odlučuje v **textilnom filtri FV 4/100** výrobcu Mototrans Banská Bystrica s účinnosťou odlučovania 99 %; prefiltrovaná vzdušina je odvádzaná do ovzdušia výduchom s výškou vyústenia nad terénom 5 m a priemerom 0,43 m. Číslo výduchu podľa evidencie NEIS je 29a.

7. Tyčová lisovňa

V tyčovej lisovni sa uskutočňuje lisovanie zmesi vymiešaných a spechovaných do blokov v tyčovej miešarni. Lisuje sa na dvoch striekacích lisoch pri teplote cca 120°C. Podmienky lisovania sú uvedené v technologických kartách jednotlivých výrobkov, v rozmerových tabuľkách a výkresovej dokumentácii výliskov. Tyčová lisovňa **nemá zrealizované odsávanie ani nútené vetranie**; vznikajúce emisie sa uvoľňujú do pracovného prostredia. K vetraniu slúžia strešné svetlíky.

8. Kruhová pec

Kruhová pec výrobcu ZVIL Teplice slúži na vypaľovanie uhlíkatých materiálov (elektrografit, uhl'ografit) za neprístupu vzduchu. Materiál sa vypaľuje v závislosti od zloženia a použitia podľa príslušnej vypaľovacej krivky. Kruhová pec má 32 vypaľovacích komôr usporiadaných do kruhu. Pracovný cyklus pece je 220 hodín, minimálna teplota vypaľovania je 750°C, maximálna 1 100°C. Na kruhovej peci je inštalovaných 66 ks plynových horákov s celkovým tepelným príkonom 0,93 MW. Proces vypaľovania je riadený automaticky.

Odpadové plyny z vypaľovaných materiálov obsahujú širokú skupinu plynných organických látok vrátane látok s karcinogénnym účinkom (benzo(a)pyrén, dibenzo(a,h)antracén). Spolu so spalínami zo spaľovania zemného plynu sú odpadové plyny vedené do **spaľovacieho zariadenia ENETEX** výrobcu ENETEX GmbH SRN s tepelným výkonom 495 kW a účinnosťou likvidácie organických látok 99,5 % (objem vstupujúcich plynov 4 000 až 8 000 m³/h). Spaľovacie zariadenie je osadené jedným plynovým horákom typu BD 51. Plyny sa najskôr predohrejú v dvojdielnom vertikálno - horizontálnom výmenníku na teplotu cca 600°C. Potom vstupujú do spaľovacej komory, kde sa spaľujú pri teplote 720 až 750°C. Odpadové plyny zo spaľovacieho zariadenia sú vedené cez výmenníky tepla, kde sa ochladia na cca 220°C a ventilátorom sú odťahované do ovzdušia. Výška vyústenia komína nad terénom je 20 m, priemer 0,5 m, číslo výdychu podľa evidencie NEIS je 27.

Pri poruche spaľovacieho zariadenia sú odpadové plyny z vypaľovania v kruhovej peci odvádzané do ovzdušia **havarijným komínom** s výškou vyústenia 25 m a priemerom 0,5 m bez obmedzovania emisií. Číslo tohto výdychu podľa evidencie NEIS je 28.

Nakoľko čas trvania jedného vypaľovacieho cyklu pece je cca 220 hodín, nie je pec odstavovaná ihneď pri poruche spaľovacieho zariadenia. Odsávanie odpadových plynov z pece nie je možné odstaviť aj z dôvodu ochrany pracovného prostredia, nakoľko by došlo k prieniku znečisťujúcich látok z vypaľovania poklopmi do pracovného prostredia a tým k priamemu ohrozeniu obsluhy. Počet hodín výpadkov spaľovacieho zariadenia je evidovaný v záznamovej knihe spaľovacieho zariadenia. V roku 2003 bolo spaľovacie zariadenie mimo prevádzky 1 128 hodín, v roku 2004 bol evidovaný dlhodobejší výpadok v júli s časom trvania 624 hodín.

Pri vypaľovaní v kruhovej peci je materiál zasypaný tzv. **zásypom** (zomletý koks, prach), ktorý slúži na dodržanie potrebnej kvality polotovaru pri vypaľovaní. Pri manipulácii so zásypom vzniká prašnosť. Zásyp sa po vypálení výrobkov odsáva do zásobnej kónusovej nádoby. Vzdušnina z nádoby je vedená do **textilného filtra FV 4/100** výrobcu Mototrans Banská Bystrica s účinnosťou odlučovania 99,9 %, kde sú odlučované tuhé znečisťujúce látky. Prefiltrovaná vzdušnina je odvádzaná do ovzdušia výdychom s výškou vyústenia nad terénom 12 m a priemerom 0,21 m. Číslo výdychu podľa evidencie NEIS je 29.

Zásobná nádrž so zásypom sa pri nabaľovaní pece presúva mostovým žeriavom nad komoru s nabalenými výrobkami a vypúšťa do komory. Do pracovného prostredia haly sa pritom uvoľňuje určité množstvo prachu.

V technologickom celku pece je umiestnený **drvič odpadu**, ktorý sa prevádzkuje pri nahromadení väčšieho množstva odpadu. Podrvený materiál sa používa ako zásyp v kruhovej peci. Vznikajúce tuhé znečisťujúce látky sú odlučované **textilným filtrom FV 25** výrobcu Strojírny Uhlířske Janovice. Vyčistená vzdušnina je vypúšťaná do ovzdušia výdychom s výškou vyústenia 10 m a priemerom 0,25 m. Číslo výdychu podľa evidencie NEIS PZ je 26.

9. Elektrické pece

Elektrické vypaľovacie pece slúžia na vypaľovanie uhlíkatých materiálov (elektrografit,

uhl'ografít, kovografít) podľa vypaľovacích kriviek. Pracovný cyklus pece je 8 až 10 dní, vypaľovacia teplota je 900 až 1 050°C. Na prevádzke je inštalovaných 8 ks elektrických komorových pecí so špirálovým ohrevom:

3 ks typ RT 12 – 0,5m³ (výrobca ELSKLO DESNA)

3 ks typ RT 12 – 2 m³ (výrobca ELSKLO DESNA)

1 ks typ ETA – 1 m³ (výrobca Elektrokarbon a.s.)

1 ks VETA – 2 m³ (výrobca Elektrokarbon a.s.).

Výrobky sú uložené na vozíkoch v zásype. Zásyp sa po vypálení odsáva priemyselným **odsávačom POC** s vyústením prefiltrovanej vzdušiny do pracovného prostredia.

Odpadové plyny z elektrických pecí obsahujú podobne ako odpadové plyny z kruhovej pece širokú skupinu plyných organických látok vrátane látok s karcinogénnym účinkom. Za účelom odstránenia organických látok sú odpadové plyny vedené do **spaľovacieho zariadenia ENETEX, typ EVT 100 VB** výrobcu ENETEX GmbH SRN s tepelným výkonom 465 kW a účinnosťou likvidácie organických látok 99,5 % (objem vstupujúcich plynov 300 až 700 m³/h). Spaľovacie zariadenie je osadené jedným plynovým horákom typu EKB A1. Spaľovanie odpadových plynov prebieha rovnakým spôsobom ako je uvedené pre kruhovú pec. Odpadové plyny zo spaľovacieho zariadenia sú ventilátorom odťahované do ovzdušia. Výška vyústenia komína nad terénom je 9 m, priemer 0,4 m, číslo výdychu podľa evidencie NEIS je 27.

Pri poruche spaľovacieho zariadenia sú odpadové plyny z vypaľovania odvádzané do ovzdušia tým istým komínom, pričom dochádza k automatickému uzatvoreniu prívodu odpadových plynov z vypaľovania do spaľovacieho zariadenia havarijnou klapkou v komíne a zároveň k otvoreniu priameho odťahu spalín do ovzdušia. Výpadky spaľovacieho zariadenia sú evidované v záznamovej knihe spaľovacieho zariadenia.

10. Jednotková pec

Jednotková zvonová vypaľovacia pec výrobcu Teplotechna průmyslové pece, s.r.o. Olomouc slúži na vypaľovanie izostaticky lisovaných výrobkov (maximálne množstvo 10 t na cyklus). Vypaľovaný materiál je v peci umiestnený v oceľových muflách s vekom a zasypaný mletým koksovým zásypom. Vykurovanie pece je zabezpečené 6 plynovými horákmi s celkovým tepelným príkonom 720 kW. Proces vypaľovania je riadený automaticky. Dĺžka vypaľovacieho cyklu je 100 až 300 hodín, maximálna teplota 1 050°C. Utesnenie pecného priestoru je zabezpečené pieskovým a vodným uzáverom.

Nabaľovanie a vybaľovanie výrobkov sa vykonáva v kruhovej peci a mufle sa len presúvajú vysokozdvížnymi vozíkmi. Prípadné prášenie v pracovnom priestore jednotkovej pece nie je relevantné.

Odpadové plyny z jednotkovej pece obsahujú rôzne plyné organické látky vrátane látok s karcinogénnym účinkom. Sú odvádzané na spaľovanie do **spaľovacieho zariadenia ENETEX** typu **BTO** výrobcu ENETEX GmbH SRN s tepelným príkonom 450 kW a účinnosťou likvidácie organických látok 99,5 % (objem vstupujúcich plynov 350 až 900 m³/h). Spaľovacie zariadenie je osadené jedným plynovým horákom BTO 140 RBG. Spaľovanie odpadových plynov prebieha rovnakým spôsobom ako je uvedené pre kruhovú pec. Odpadové plyny zo spaľovacieho zariadenia sú ventilátorom odťahované do ovzdušia. Výška vyústenia komína nad terénom je 13,5 m, priemer 0,35 m, číslo výdychu podľa evidencie NEIS je 42.

Pri poruche spaľovacieho zariadenia sú odpadové plyny z vypaľovania odvádzané do ovzdušia tým istým komínom, pričom dochádza k automatickému uzatvoreniu prívodu odpadových plynov z vypaľovania do spaľovacieho zariadenia havarijnou klapkou v komíne a zároveň k otvoreniu priameho odťahu spalín do ovzdušia. Výpadky spaľovacieho zariadenia sú evidované v záznamovej

knihe spaľovacieho zariadenia.

11. Pec Cremer

Vypaľovacia pec Cremer výrobcu Škodaexport AG Praha je pásová spekacia pec s elektrickým vyhrievaním do teploty 1 120°C a vsádzkou materiálu 40 až 70 kg. Slúži na vypaľovanie kovogرافitov. Má štyri regulované zóny:

- predohrievacia (do 800 °C)
- vysokoteplotná (1 120°C)
- mufla z karbidu kremíka (SiC)
- chladiaca (4 vodou chladené komory).

Do pece je privádzaný ochranný plyn (zmes dusíka a vodíka), ktorý zabezpečuje inertnú a redukčnú atmosféru a súčasne unáša plynné produkty rozkladu organických látok obsiahnutých vo vypaľovanom materiáli na stranu vstupu do pece, kde sú spaľované v spaľovacej komore za použitia horáka na zemný plyn. Spaliny z horáka sú odvedené do ovzdušia bez núteného odsávania komínom s výškou 9 m, číslo výdychu podľa evidencie NEIS nie je pridelené. Časť emisií pritom môže difundovať do pracovného prostredia. V spodnej časti miestnosti sú pri podlahe umiestnené dva ventilátory slúžiace na odvádzanie plynov ťažších ako vzduch z pracovného prostredia haly (oxidy uhlíka).

12. Elektrografitačné pece

Na pracovisku elektrografitácie sú nainštalované štyri elektrografitačné tzv. Aschesonove pece, ktoré slúžia na vytvorenie grafitovej štruktúry pri teplotách 2 200 až 2 600°C. Vypálený materiál (vsádzka 1 500 až 1 600 kg) sa nabaľuje medzi grafitové elektródy a následným elektrickým ohrevom sa dosahujú požadované teploty. Proces grafitácie trvá 28 až 32 hodín.

V peciach sa používa ako jadrový zásyp (zásyp nabaleného materiálu) smolný koks zrnienia 3 až 5 mm. Ako obaľový zásyp sa používajú v jednej elektrografitačnej peci sadze T 900, v ostatných troch peciach smolný koks zmiešaný s kremičitým pieskom v pomere 2 : 1.

Elektrografitačné nemajú zrealizované odsávanie znečisťujúcich látok, nie sú evidované ako zdroj znečisťovania ovzdušia. Emisie vznikajúce v procese grafitovania sú rozptyľované v pracovnom prostredí. Pri nabaľovaní a vybaľovaní peci sa do pracovného prostredia uvoľňuje určité množstvo prachu z manipulácie so zásypmi. Pracovné prostredie je vetrané **stenovými ventilátormi** a **ventilátormi** umiestnenými **v strešných svetlíkoch** haly.

13. Rezáreň, brúsiareň

Technologické zariadenia rezárne a brúsiarne slúžia na mechanické opracovanie výliskov – rezanie tyčí, šmykov na potrebné dĺžky, brúsenie grafitových dosiek vrátane ofukovania (tri rezačky, jedna brúska). Počas opracovania polotovarov vznikajú tuhé znečisťujúce látky. Všetky stroje sú napojené spoločné odsávacie zariadenie. Odsávaná vzdušnina je filtrovaná **textilným filtrom FV 4/100** výrobcu Mototrans Banská Bystrica s účinnosťou odlučovania 99 % a odvádzaná do ovzdušia výdychom s výškou vyústenia nad terénom 12 m a priemerom 0,28 m. Číslo výdychu podľa evidencie NEIS je 25.

14. Impregnácia parafínom

Účelom technologického procesu je vyplniť otvorené póry polotovarov impregnačnou látkou – parafínom. Používa sa nakupovaný parafín v tuhom stave bez prídavkov iných činidiel s teplotou tuhnutia 52 až 54°C. Impregnované sú polotovary – šmyky a kovogرافitový materiál. Očistené a vytriedené polotovary po operácii vypaľovania sú uložené do impregnačnej nádoby – koša tvaru valca (kapacita koša je 1,2 až 1,5 t). Následne je kôš pomocou kladkostroja premiestnený do vyhrievacieho zariadenia, kde sa polotovary zohrejú na teplotu 120°C. Po ukončení ohrevu je kôš s polotovarmi premiestnený do impregnačného autoklávu (objem 3,65 m³), ktorý sa uzatvorí

a vákuuje na 5 až 50 kPa. Výrobky sa zalejú roztopeným parafínom, autokláv sa natlakuje dusíkom na cca 0,6 MPa. Po určenom čase sa parafín odčerpá, autokláv sa odtlakuje, kôš s výrobkami sa vytiahne (celý cyklus trvá cca 4 až 5 hodín). Po vychladnutí polotovarov na teplotu okolia sú výrobky uložené do prepravných nádob a odvážané na ďalšie opracovanie.

Pri odtlakovaní autoklávu sa vypustí do ovzdušia približne 6 m³ odpadového plynu s obsahom pár parafínu. Na ich zachytávanie slúži **filter s náplňou drveného koksu** umiestnený na odvodu autoklávu. Výška vyústenia odvodu autoklávu nad terénom je 12 m, číslo výduchu podľa evidencie NEIS je 41.

Určité množstvo pár parafínu sa uvoľňuje do pracovného prostredia pri chladení impregnovaných výrobkov. Nútené vetranie pracovného prostredia zabezpečuje 21 stenových ventilátorov.

15. Výroba spektrálnych uhľíkov

Hlavným technologickým zariadením sú štyri spektrálne vypaľovacie pece (Aschesonove grafitačné pece), ktoré slúžia na odstránenie nečistôt z vypaľovaných materiálov na povolenú hranicu. Rafinované výrobky a polotovary sa používajú pri analýzach prvkov.

V procese rafinovania je do priestoru uhľíkových muflí naplnených uhľíkovými výrobkami dávkaný plynný chlór. Mufle s výrobkami sú elektricky vyhrievané na teplotu maximálne 2 350°C, doba vypaľovania je 11 hodín. Kovové nečistoty z výrobkov sa odsávajú vo forme príslušných chloridov. Odsávané plyny z pecí sú vedené do dvoch sériovo zapojených **absorbérov chlóru typu PA 7 000 - 3 a PA 7 000 - 2** s náplňou roztoku hydroxidu sodného (5 %), kde dochádza k absorpcii chlóru za vzniku chloridu sodného (účinnosť odlučovania chlóru 98 %). Dolná hranica použiteľnosti roztoku v absorbéri je pH 12. Roztok je v reakčnej nádrži neutralizovaný pyrosiričitanom sodným a hydroxidom sodným na hodnotu pH 6 až 8. Po neutralizácii je prečerpaný do výpustnej nádrže a následne sa pomaly vypúšťa do areálovej kanalizácie, kde sa riedi s ostatnými odpadovými vodami.

Odsávaná vzdušnina je po vyčistení odvádzaná do ovzdušia výduchom s výškou vyústenia nad terénom 9 m a priemerom 0,8 m. Číslo výduchu podľa evidencie NEIS je 24.

Nabaľovanie a vybaľovanie pecí sa vykonáva za odsávania dvomi priemyselnými odsávačmi POC. Prefiltrovaná vzdušnina je vypúšťaná do ovzdušia dvomi výduchmi s výškou vyústenia nad terénom 5,5 m. Čísla výduchov podľa evidencie NEIS nie sú pridelené.

Nútené vetranie pracovného prostredia miestnosti pecí zabezpečuje 18 kusov stenových ventilátorov.

16. II. prevádzka

Na II. prevádzke sa mechanicky opracúvajú polotovary: uhl'ografity, elektrografity, kovografity, striekaný materiál. Vykonáva sa tu vŕtanie, brúsenie, rezanie, frézovanie, sústruženie, prípadne montáž a dokončovanie výroby hotových výrobkov, ktoré sa po výstupnej kontrole prepravujú na expedíciu. Na opracovanie sú inštalované vŕtačky (15 ks), brúsky (28 ks), rezačky (6 ks), pásová píla (1 ks), frézy (3 ks), sústruh (1 ks), automatické linky LOMUK (3 ks).

Všetky zariadenia sú napojené na centrálnu odsávanie. Tuhé znečisťujúce látky sú z odsávanej vzdušiny odlučované v **textilnom filtri FKC 12/420** výrobcu ZVVZ Milevsko s účinnosťou odlučovania 99 %. Výška vyústenia výduchu nad terénom je 13 m, priemer 0,99 m, číslo výduchu podľa evidencie NEIS je 31.

17. Impregnácia II. prevádzky

Impregnácia sa vykonáva za účelom zlepšenia vlastností uhľíkatých výrobkov (zvýšenie tvrdosti, zníženie trenia, hlučnosti, iskrenia a pod.). Vykonáva sa v dvoch impregnačných nádobách, do ktorých sa ponoria výrobky uložené v košoch na 10 minút až dve hodiny. Proces impregnácie je beztlakový. Po skončení impregnácie sa výrobky voľne sušia na dierovaných plechoch v digestóriu pri teplote okolia a následne sa vytvrdzujú v elektrickej sušiackej peci SEC-N pri teplote 40 až 210°C.

Ako impregnačné látky sa používajú: furfurylalkohol, epoxidová živica s tvrdidlom P 11 a Istrotak A (melamínová živica), ako pomocné látky: denaturovaný lieh, acetón. Prchavé organické látky uvoľňované počas impregnácie a sušenia výrobkov sú odsávané dvomi ventilátormi a odvádzané do ovzdušia **bez odlučovania** dvomi výdychmi:

- odsávanie impregnácie: výška 7 m, priemer 0,32 m, číslo podľa evidencie NEIS 32
- odsávanie sušiacej pece: výška 8 m, priemer 0,22 m, číslo podľa evidencie NEIS 33.

18. III. prevádzka

Na III. prevádzke sa podobne ako na II. prevádzke mechanicky opracúvajú polotovary: uhl'ografity, elektrografity, kovografity, striekaný materiál. Vykonáva sa tu vŕtanie, brúsenie, rezanie, frézovanie, sústruženie polotovarov. Všetky strojné zariadenia sú napojené na odsávanie, ktoré je na tejto prevádzke riešené pravou a ľavou vetvou.

Na pravú vetvu sú napojené nasledovné zariadenia: sústruh (11 ks), píla (4 ks), brúska (12 ks), fréza (1 ks), vŕtačka (6 ks). Na ľavú vetvu sú napojené zariadenia: sústruh (1 ks), píla (4 ks), brúska (13 ks), fréza (7 ks), vŕtačka (1 ks), rezačka (1 ks), Lapmaster (1 ks). Každá vetva vyúsťuje do samostatného filtračného zariadenia – **textilného filtra FKC 16/560** výrobcu ZVVZ Milevsko s účinnosťou odlučovania tuhých znečisťujúcich látok 99 %. Prevádzka má dva výdychy do ovzdušia:

- pravá vetva: výška 12 m, priemer 0,8 m, číslo podľa evidencie NEIS 34
- ľavá vetva: výška 12 m, priemer 0,8 m, číslo podľa evidencie NEIS 35.

19. Impregnácia III. prevádzky

Princípom impregnovania je vyplniť vnútorné póry výrobkov impregnačnými látkami za účelom zvýšenia pevnosti a chemickej odolnosti impregnovaných materiálov (uhl'ografit, elektrografit, striekaný materiál). Impregnuje sa v autokláve pri podtlaku 0,085 MPa a tlaku 0,5 MPa; výrobky sú uložené v kovovej nádobe, do ktorej sa napustí impregnačná látka. Po impregnácii sa výrobky oplachujú rozpúšťadlom a ručne utierajú. Nasleduje vytvrdenie vo vytvrdzovacom autokláve pri teplote 160°C a tlaku 0,8 MPa alebo v sušiarňi KWAN pri teplote 155°C. Vytvrdzovací autokláv sa v súčasnosti nepoužíva; používal sa pri výrobe tzv. grafodurových výmenníkov, ktoré sa už nevyrábajú.

Ako impregnačné látky sa používajú: fenolformaldehydová živica Umaform F, furfurylalkohol, ako pomocné látky: etanol, acetón. Prchavé organické látky uvoľňované počas impregnácie a sušenia výrobkov sú odsávané dvomi ventilátormi a odvádzané do ovzdušia **bez odlučovania** dvomi výdychmi:

- odsávanie impregnácie: výška 10 m, priemer 0,56 m, číslo podľa evidencie NEIS 36
- odsávanie sušiacej pece: výška 5 m, priemer 0,76 m, číslo podľa evidencie NEIS 37.

20. Impregnácia kovom

Vykonáva sa v samostatných priestoroch III. prevádzky v autokláve pri teplote 350 až 650°C. Výrobky, ktoré už prešli vypaľovaním v kruhovej peci, sa nabalia do koša a umiestnia pomocou kladkostroja do autoklávu nad tuhý kov. Po uzatvorení autoklávu a vyhriatí sa vnútorný priestor vákuuje, výrobky sa ponoria a impregnácia sa podporí natlakovaním dusíkom. Po predpísanom čase sa kôš s výrobkami vytiahne, autokláv sa vychladí a odtlakuje sa pri poklese teploty na cca 50 až 70°C (chladenie prebieha pri uzatvorení autoklávu). Na impregnáciu sa používa kovová zliatina stanit (Sn, Sb, Cu, Ni).

Priestor impregnácie má dva výdychy:

výdych A (výveva): výška 12 m, priemer 0,05 m, číslo podľa evidencie NEIS 56

výdych B (vypustenie dusíka): výška 12 m, priemer 0,025 m, číslo podľa evidencie NEIS 57.

Výduchy slúžia na odvzdušnenie pri vákuovaní a odtlakovanie autoklávu (do ovzdušia je vypúšťaný iba dusík).

21. Galvanizovňa

Na tomto pracovisku sa vykonáva galvanické pokovovanie (nanášanie cínu a medi) káblových očiek, armatúr, čiapočiek a pružín potrebných pre výrobu uhlíkových kief. Pred pokovovaním sa vykonáva odmasťovanie kovových výrobkov v bezrozpúšťadlovom alkalickom odmasťovacom prostriedku Pragolod 40. Pokovovanie sa vykonáva v pokovovacích bubnoch NT 5 (elektrolyzéroch) s objemom kúpeľov 400 a 500 l (celkový objem 0,9 m³). Pocínovanie sa uskutočňuje v roztoku kyseliny sírovej a prostriedkov Pragogal pôsobením jednosmerného elektrického prúdu. Po pocínovaní sa súčiastky oplachujú v destilovanej vode. Pokovovanie meďou sa uskutočňuje v roztoku H₂SO₄ a CuSO₄. Po nanesení medi sa výrobky pasivujú v roztoku potravinárskej kyseliny citrónovej. Pracovisko je vybavené odsávacím zariadením. Z procesu pokovovania sú odvádzané do ovzdušia oxidy síry (výška výduchu cca 9 m, priemer v ústí výduchu cca 1,5 m).

Odpadové vody z galvanizovne sú vypúšťané do **neutralizačnej stanice**, v ktorej prebieha neutralizácia kyslých odpadových vôd pridávaním neutralizačného činidla – vápna. Neutralizácia sa uskutočňuje v dvoch reakčných nádržiach (každá s objemom 6 m³). Množstvo neutralizačného činidla sa určuje na základe hodnoty pH odpadových vôd, analýzou odobratej vzorky v chemickom laboratóriu. Po pridaní vápna sa zapne cirkulácia, miešanie vody a prebieha neutralizácia. Tento proces trvá cca 4 hodiny.

Po skončení neutralizácie sa opäť analýzou odobratej vzorky v chemickom laboratóriu zisťuje pH odpadovej vody a podľa výsledku sa voda prečerpá do sedimentačnej nádrže alebo sa ešte upraví pridaním určitého množstva vápna.

Sedimentačná nádrž (objem 16 m³) slúži na usadzovanie kalu. Kal sa vypúšťa do kalovej nádrže, odkiaľ sa prečerpáva do kontajnerov. Zneutralizované vody zo sedimentačnej nádrže sa následne pomaly vypúšťajú do areálovej kanalizácie, kde sa riedia s ostatnými odpadovými vodami.

Zdrojom tepla pre prevádzku je **plynová kotolňa** situovaná v samostatnom objekte. Sú tu inštalované dve kotlové jednotky – parný kotol PRAGA (K1) s menovitým tepelným výkonom **6,6 MW** (8 t.h⁻¹) a parný kotol PRAGA 160 (K2) s menovitým tepelným výkonom **4,2 MW** (5 t.h⁻¹) výrobcu ČKD Dukla Praha (rok výroby 1957). Celkový tepelný výkon zdroja znečisťovania je **10,8 MW**; celkový **tepelný prikon** zdroja pri účinnosti 85 % je **12,7 MW**. Kotel K1 je osadený dvomi plynovými horákmi typu Weishaupt RGMS 10/0 C výrobcu Weishaupt, SRN, kotel K2 je osadený horákom PHZ 420 výrobcu ČKD Dukla Praha. Znečisťujúce látky sú odvádzané nad strechu objektu dvomi samostatnými komínmi (kotel K1 – komín s priemerom 0,8 m a výškou vyústenia nad terénom 35 m; kotel K2 – komín s priemerom 0,8 m a výškou vyústenia nad terénom 20 m).

Na čistenie odpadových vôd má prevádzka vybudovanú **mechanicko-biologickú čistiareň odpadových vôd**, do ktorej sú odvádzané všetky odpadové vody – vody z povrchového odtoku, splaškové a technologické odpadové vody. Technologické odpadové vody tvoria hlavne chladiace vody, vody z galvanizovne a výroby spektrálnych uhlíkov. Po vyčistení sú odpadové vody vypúšťané do recipientu Chotina.

Nebezpečné odpady vznikajúce v prevádzke sú skladované v **medzisklade nebezpečného odpadu** a na základe zmlúv odovzdávané na zhodnocovanie, resp. na zneškodňovanie organizáciám oprávneným na nakladanie s nebezpečnými odpadmi. Ostatné odpady sa tiež na základe zmluvy odvážajú na skládky odpadov. Uhlíkový prach ako odpad sa odpredáva, železný šrot a zberový papier sa odovzdávajú subjektu oprávnenému na zhodnocovanie odpadov.

Súčasťou prevádzky je **sklad MTZ** – v budove je umiestnený sklad horľavín, sklad chemikálií a sklad olejov.

Do integrovaného povolenia pre prevádzku „Výroba uhlíka“ **nie sú zahrnuté** nasledovné technologické celky nachádzajúce sa v areáli prevádzky:

- malé zdroje znečisťovania ovzdušia:

Výskumno-vývojová poloprevádzka

Interné testovacie stredisko – vzorková dielňa

Interné testovacie stredisko II,

nakoľko uvedené zdroje slúžia na výskum, vývoj a skúšanie nových výrobkov a výrobných postupov. Na znečisťovanie spôsobované takýmito činnosťami sa podľa zákona o IPKZ integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania nevzťahuje.

plynová kotolňa pre administratívnu budovu s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným výkonom 129 kW, naľko neslúži pre potreby technológie;

čistiareň odpadových vôd, vzhľadom k tomu, že z celkového množstva vypúšťaných odpadových vôd tvoria chladiace vody $\approx 60\%$ a technologické vody z výroby $\approx 4\%$. Predmetná čistiareň odpadových vôd spĺňa limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do povrchových vôd, stanovené všeobecne záväzným právnym predpisom vodného hospodárstva a limitné hodnoty stanovené rozhodnutím vodohospodárskeho orgánu. Projektovaná kapacita čistenia podľa EO nie je uvádzaná, nie je predpoklad kapacity čistenia väčšej alebo rovnej 2 000 EO.

- technologické celky:

Linka extrudér

Impregnácia silikónovým olejom

Impregnácia smolou,

ktoré budú predmetom samostatného integrovaného povoľovania;

- technologický celok:

Výroba BG materiálov,

ktorého prevádzka bola zrušená.

II. Záväzné podmienky

Prevádzkovateľ je povinný splniť a dodržiavať záväzné podmienky, ktoré sú uvedené v tomto povolení.

1. Opatrenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy a opatrenia pre technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, všeobecné podmienky

Podmienky pre prevádzkovanie

- 1.1. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia v súlade s platnou dokumentáciou (dokumentáciou je projekt stavby, technické a prevádzkové podmienky výrobcov zariadení, prevádzkový predpis vypracovaný v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami jej užívania, schválený súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia vrátane technických noriem, ak sú v dokumentácii uvádzané).

- 1.2. Všetky stavebné objekty, zariadenia a technické prostriedky používané pri činnostiach v prevádzke, je prevádzkovateľ povinný udržiavať v dobrom prevádzkovom stave pravidelným vykonávaním kontroly stavu a údržby stavebných objektov, technologických zariadení a mechanizmov podľa sprievodnej dokumentácie ich výrobcov a všeobecne záväzných právnych predpisov.

Všeobecné podmienky

- 1.3. Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu, evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej päť rokov, ak nie je vo všeobecne záväznom právnom predpise ustanovené inak.
- 1.4. Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 61/2004 Z.z., ktorou sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie a rozsah ďalších údajov o stacionárnych zdrojoch.
- 1.5. Prevádzkovateľ je povinný zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok spôsobom ustanoveným vyhláškou MŽP SR č. 408/2003 Z.z. o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia.
- 1.6. Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o odpadoch v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 283/2001 Z.z. v znení neskorších predpisov o vykonaní niektorých ustanovení zákona o odpadoch.
- 1.7. V prípade zmeny v činnosti prevádzky (zmena charakteru, fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie), je prevádzkovateľ povinný požiadať povoľujúci orgán o vydanie nového integrovaného povolenia.

Suroviny, vstupné médiá, energie

Spotreba surovín, energií a médií podľa predloženej žiadosti (rok 2003):

surovina	[t/rok]	surovina	[t/rok]	surovina	[t/rok]
tvrdý a elektród. odpad	140,065	acetón	4,650	nikel	0,398
koks	131,228	olovo	3,212	mosadz	0,240
smola	128,465	pyrosiričitan sodný	2,500	Istrotak	0,240
sadze	99,301	chlór	2,440	Pragolod 40	0,150
meď	63,091	železo	2,240	zinok	0,137
grafit	28,651	etanol	1,250	tvrdidlo P 11	0,107
trichlóretylén	18,710	epoxidová živica	1,043	Pragopal 5004	0,075
antracénový olej	15,111	molybdén	1,031	kyselina sírová	0,070
hydroxid sodný	9,400	cín	0,752	Pragopal 5002	0,050
furfurylalkohol	5,400	živica Umaform	0,670		

voda	157 720 m ³ /r
elektrická energia	5 894 000 kWh/r
zemný plyn	2 383 000 m ³ /r
nafta	21,9 t/r

- 1.8. V prípade, že prevádzkovateľ bude mať v úmysle uskutočniť zmenu používaných palív alebo surovín s vplyvom na životné prostredie, je povinný pred uskutočnením tejto zmeny požiadať

povoľujúci orgán v integrovanom povoľovaní o vydanie integrovaného povolenia na zmenu používaných palív alebo surovín.

2. Emisné limity

Emisie do ovzdušia

Povoľovaná prevádzka „**Výroba uhlíka**“ je podľa vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z.z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z., ktorými sa vykonáva zákon o ochrane ovzdušia č. 478/2002 Z.z. v znení neskorších predpisov, a podľa technologických celkov najvyššej kategórie kategorizovaná ako **veľký zdroj** znečisťovania ovzdušia kategórie:

4. *Chemický priemysel*

4.32 *Výroba a spracovanie uhľikátých materiálov*

4.32.1 *Vypaľovanie uhľikátých materiálov vrátane impregnácie.*

Súčasťou veľkého zdroja sú nasledovné technologické celky, ktoré by boli samostatne kategorizované ako:

a) jestvujúce veľké zdroje znečisťovania ovzdušia kategórie:

4.32.1 *Vypaľovanie uhľikátých materiálov vrátane impregnácie:*

1. *Elektrické pece*
2. *Kruhová pec*
3. *Pec Cremer*
4. *Elektrografitačné pece*
5. *Impregnácia II. prevádzky*
6. *Impregnácia III. prevádzky*
7. *Impregnácia parafínom*
8. *Výroba spektrálnych uhlíkov*

b) nové veľké zdroje znečisťovania ovzdušia kategórie:

4.32.1 *Vypaľovanie uhľikátých materiálov vrátane impregnácie:*

1. *Jednotková pec*
2. *Impregnácia uhlíkov kovom*

c) jestvujúce stredné zdroje znečisťovania ovzdušia kategórie:

4.32.2 *Mechanické spracovanie uhľikátých materiálov:*

1. *Sklad koksu (preddrvenie surovín, triedenie, doprava)*
2. *Mlynica (mletie surovín na mlynoch č. 1, 2, 3)*
3. *Prášková miešareň*
4. *Tyčová miešareň, bronzová miešareň*
5. *Linka Alpine*
6. *Prášková lisovňa*
7. *Tyčová lisovňa*
8. *Drvič odpadu na kruhovej peci*
9. *Brúsiareň, rezáreň*

10. II. prevádzka

11. III. prevádzka

d) jestvujúci malý zdroj znečisťovania ovzdušia:1. *galvanizovňa* (objem kúpeľov 0,9 m³).

Súvisiacou činnosťou pre povoľovanú prevádzku je **plynová kotolňa** s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom **12,7 MW**, ktorá je samostatným **jestvujúcim stredným zdrojom** znečisťovania ovzdušia kategórie:

1.1.2 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom 0,3 MW a vyšším až do 50 MW.

Zdroj znečisťovania „**Výroba uhlíka**“ je **jestvujúcim zdrojom**, nakoľko bol uvedený do prevádzky do 31. 3. 1998 (výnimku predstavujú technologické celky *Jednotková pec – spaľovacie zariadenie, Impregnácia uhlíkov kovom*, ktoré boli uvedené do prevádzky po 31. 3. 2001).

Podľa vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z. platili pre uvedený veľký zdroj znečisťovania ovzdušia s výnimkou uvedených dvoch technologických celkov do **31. 12. 2004** požiadavky všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia určené pre **jestvujúce zdroje**.

Od **1. 1. 2005** platia pre zdroj emisné limity a všeobecné podmienky prevádzkovania určené pre **nové zdroje**.

Nie všetky technologické celky povoľovanej prevádzky boli schopné spĺňať emisné limity určené pre jestvujúce zdroje a nie sú preto schopné spĺňať ani prísnejšie emisné limity určené pre nové zdroje. Z uvedeného dôvodu prevádzkovateľ požiadal príslušný orgán ochrany ovzdušia (býv. Okresný úrad v Topolčanoch, odbor životného prostredia, teraz Obvodný úrad životného prostredia Topolčany) o zaradenie vypúšťaných znečisťujúcich látok do triedy B. **Potvrdenie o zaradení do triedy B** bolo vydané pre nasledovné technologické celky a znečisťujúce látky:

technologický celok	číslo výduchu ¹⁾	znečisťujúce látky	zaradenie znečisťujúcich látok ²⁾
Prášková miešareň	39	tuhé znečisťujúce látky benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén prchavé organické látky (látka s najvyšším stechiometrickým koeficientom metylnaftalén)	základné znečisťujúce látky 1. skupina, 1. podskupina 1. skupina, 1. podskupina 4. skupina, 2. podskupina
Impregnácia II. prevádzky	32 (impregnácia)	organické látky, ktoré sú v odpadových plynch v plynnej fáze vyjadrené ako celkový organický uhlík (TOC)	základné znečisťujúce látky
	33 (sušiaca pec)	TOC	základné znečisťujúce látky

Impregnácia III. prevádzky	36 (impregnácia)	TOC	základné znečisťujúce látky
	37 (sušiaci pec)	TOC	základné znečisťujúce látky

¹⁾ podľa evidencie NEIS

²⁾ príloha č. 2 vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z.

Znečisťujúce látky zostanú zaradené v triede B do času, pokiaľ sa podľa zákona č. 478/2002 Z.z. o ochrane ovzdušia v znení neskorších predpisov nepreukáže dodržiavanie určeného emisného limitu, najdlhšie však do **31. decembra 2006**.

Pre povolenú prevádzku platia nasledovné požiadavky všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia:

I. Výroba uhlíka

- 2.1. Špecifické emisné limity pre tuhé znečisťujúce látky a plynné organické látky pre nové zdroje

Emisný limit pre tuhé znečisťujúce látky

Pri všetkých operáciách, kde vznikajú tuhé znečisťujúce látky, nesmie ich koncentrácia v odpadových plynach prekročiť hodnotu 50 mg.m⁻³.

Emisné limity pre plynné organické látky pri výrobe uhlíkatých materiálov vypaľovaním *Miešanie a tvarovanie*

Koncentrácia organických látok vyjadrená ako celkový organický uhlík v odpadových plynach zo zariadení na miešanie a tvarovanie s použitím smoly, dechtov a podobných organických prchavých látok ako spájadla nesmie prekročiť hodnotu 100 mg.m⁻³.

Vypaľovanie

a) koncentrácia organických látok vyjadrená ako celkový organický uhlík v spalinách z komorových a tunelových pecí nesmie prekročiť hodnotu 50 mg.m⁻³,

b) koncentrácia organických látok vyjadrená ako celkový organický uhlík v spalinách z kruhových pecí na vypaľovanie grafitových a uhlíkatých elektród nesmie prekročiť hodnotu 200 mg.m⁻³.

Impregnácia

Koncentrácia organických látok vyjadrená ako celkový organický uhlík v odpadových plynach z impregnačných zariadení nesmie prekročiť hodnotu 50 mg.m⁻³.

- 2.2. Všeobecné emisné limity pre oxidy dusíka, oxidy síry, benzo(a)pyrén, dibenzo(a,h)antracén, benzén, meď, chlór pre nové zdroje

Emisný limit pre oxidy dusíka

Pri hmotnostnom toku oxidov dusíka vyššom ako 5 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia oxidov dusíka v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 500 mg.m⁻³. Hodnoty hmotnostného toku a koncentrácie sa vyjadrujú ako oxid dusičitý.

Emisný limit pre oxidy síry

Pri hmotnostnom toku oxidov síry vyššom ako 5 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia oxidov síry

v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 500 mg.m^{-3} . Hodnoty hmotnostného toku a koncentrácie sa vyjadrujú ako oxid siričitý.

Emisný limit pre benzo(a)pyrén a dibenzo(a,h)antracén

(benzo(a)pyrén, dibenzo(a,h)antracén sú zaradené do skupiny látok s karcinogénnym účinkom - 1. skupina 1. podskupina)

Pri hmotnostnom toku vyššom ako $0,5 \text{ g.h}^{-1}$ nesmie celková koncentrácia látok 1. podskupiny v odpadovom plyne prekročiť hodnotu $0,1 \text{ mg.m}^{-3}$.

Emisný limit pre benzén

(benzén je zaradený do skupiny látok s karcinogénnym účinkom - 1. skupina 3. podskupina)

Pri hmotnostnom toku vyššom ako 25 g.h^{-1} nesmie celková koncentrácia látok 3. podskupiny v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 5 mg.m^{-3} .

Emisný limit pre meď a jej zlúčeniny vyjadrené ako Cu

(meď a jej zlúčeniny vyjadrené ako Cu sú zaradené do skupiny tuhých znečisťujúcich anorganických látok - 2. skupina 3. podskupina)

Pri hmotnostnom toku vyššom ako 25 g.h^{-1} nesmie celková koncentrácia látok 3. podskupiny v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 5 mg.m^{-3} .

Emisný limit pre chlór

(chlór je zaradený do skupiny anorganických znečisťujúcich látok vo forme plynov a pár - 3. skupina 2. podskupina)

Pri hmotnostnom toku vyššom ako 50 g.h^{-1} nesmie celková koncentrácia látok 2. podskupiny v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 5 mg.m^{-3} .

2.3. Dodržiavanie určených emisných limitov

Na prevádzkovateľa sa **nevzťahuje** povinnosť dodržiavať určené emisné limity pre znečisťujúce látky zaradené v mieste ich vypúšťania do triedy B a to do času, pokiaľ sa podľa zákona č. 478/2002 Z.z. o ochrane ovzdušia v znení neskorších predpisov nepreukáže dodržiavanie určeného emisného limitu, najdlhšie však do **31. decembra 2006**.

2.4. Podmienky platnosti emisných limitov

Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach $101,325 \text{ kPa}$ a 0°C a na zloženie a množstvo odpadového plynu, ktoré vyplýva z podstaty technologického procesu.

2.5. Požiadavky na dodržanie emisných limitov do 31. 12. 2006

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok sa považuje za dodržaný, ak súčasne:

- aritmetický priemer žiadnej série jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu
- žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí 1,2 násobok hodnoty emisného limitu, ktorý je vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok.

2.6. Požiadavky na dodržanie emisných limitov od 1. 1. 2007

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok sa pri diskontinuálnom oprávnenom meraní a pri technickom výpočte považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota po pripočítaní odôvodnenej hodnoty neistoty (ďalej len „neistota“) výsledku merania alebo výsledok technického výpočtu po pripočítaní neistoty výpočtu neprekročí hodnotu emisného limitu.

2.7. Všeobecné podmienky prevádzkovania (špecifické) pre **organické znečisťujúce látky** pre nové zdroje

Emisie organických znečisťujúcich látok z tepelných procesov pri výrobe uhlíkatých materiálov je potrebné podľa technických možností s prihliadnutím na primeranosť výdavkov obmedzovať (napr. odsávať a zneškodňovať).

Povoľujúci orgán nariadi prevádzkovateľovi vykonať opatrenia na obmedzenie emisií organických znečisťujúcich látok z tých technologických celkov, príp. technologických operácií, u ktorých bude príslušným orgánom ochrany zdravia vyžadované ich odsávanie z pracovného prostredia a následne bude oprávnenými emisnými meraniami preukázané prekračovanie určených emisných limitov.

2.8. Všeobecné podmienky prevádzkovania zdrojov emitujúcich **tuhé znečisťujúce látky** pre nové zdroje aktuálne pre povoľovanú prevádzku

Pri činnostiach, pri ktorých môžu vzniknúť prašné emisie a v zariadeniach, v ktorých sa vyrábajú, upravujú, dopravujú, vykladajú, nakladajú alebo skladajú prašné látky, je potrebné využiť technicky dostupné prostriedky s prihliadnutím na primeranosť výdavkov na obmedzenie prašných emisií. Pri posudzovaní rozsahu opatrení je potrebné vychádzať najmä z nebezpečnosti prachu, hmotnostného toku emisií, trvania emisií, meteorologických podmienok a podmienok okolia.

Výroba, úprava, doprava, vykladanie a nakladanie prašných materiálov

Zariadenia na výrobu, úpravu, a dopravu prašných materiálov treba zakapotať. Ak nemožno zabezpečiť prachotesnosť, je potrebné odvádzať prašnú vzdušninu na odprášenie. Pri plnení uzatvorených nádob prašnými látkami je potrebné vytlačovaný vzduch odvádzať na odprášenie.

Skladovanie prašných materiálov

Pri skladovaní prašných materiálov je potrebné vykonať opatrenia, ako napr.

- skladovať prašné materiály najmä v silách
- zastrešiť a uzatvoriť sklad prašných materiálov zo všetkých strán.

Povoľujúci orgán nariadi prevádzkovateľovi vykonať opatrenia na obmedzenie emisií tuhých znečisťujúcich látok z tých technologických celkov, resp. technologických operácií, u ktorých bude príslušným orgánom ochrany zdravia vyžadované ich odsávanie z pracovného prostredia a následne bude oprávnenými emisnými meraniami preukázané prekračovanie určených emisných limitov.

Povoľujúci orgán nariadi prevádzkovateľovi vykonať opatrenia na obmedzenie emisií tuhých znečisťujúcich látok aj v prípade, že bude upozornený na zvýšenú prašnosť v okolí prevádzky.

Uplatňovanie emisných limitov pre znečisťujúce látky z núteného a prirodzeného vetrania pracovného prostredia

Elektrografitačné pece

Pracovné prostredie je vetrané stenovými ventilátormi a ventilátormi umiestnenými v strešných svetlíkoch haly. Znečistený vzduch odvádzaný do vonkajšieho ovzdušia z pracovného prostredia výrobných hál sa podľa vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z. nepovažuje za odpadový plyn. Organizované odvody cez pracovné prostredie sa považujú za **fugatívne emisie**, aj keď sú odvádzané z pracovného prostredia priestorovo ohraničenými výdychmi a vetranie je riešené núteným odvodom (ventilátory). Na emisie z takýchto vetracích výdychov sa emisné limity, vyjadrené ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok, neuplatňujú. Uvedené platí aj pre ďalšie technologické celky, ktoré majú zrealizované nútené

vetranie pracovného prostredia ventilátormi: *Prášková miešareň, Tyčová miešareň, Pec Cremer, Impregnácia parafínom, Výroba spektrálnych uhlíkov.*

Tyčová lisovňa

Tyčová lisovňa nemá zrealizované odsávanie ani nútené vetranie pracovného prostredia. K vetraniu slúžia strešné svetlíky. Znečistený vzduch z pracovného prostredia tyčovej lisovne sa tiež nepovažuje za odpadový plyn. Emisie z prirodzeného vetrania pracovného prostredia sú **fugitívne emisie**.

Uplatňovanie emisných limitov pre galvanizovňu

Galvanizovňa by bola podľa celkového objemu kúpeľov, ktorý je menší ako 1 m³ (0,9 m³) samostatne kategorizovaná ako malý zdroj znečisťovania ovzdušia, pre ktoré nie sú všeobecne záväznými právnymi predpismi ochrany ovzdušia určené **žiadne emisné limity**.

II. Plynová kotolňa

Plynová kotolňa je zariadením na spaľovanie palív. Vo vzťahu k platnosti emisných limitov je plynová kotolňa podľa vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z. zariadením skupiny:

1.2.1 Zariadenia zdrojov, pre ktoré bolo vydané stavebné povolenie, alebo ak také nie sú, povolenie na užívanie do 30. júna 1987.

Pre plynovú kotolňu platia nasledovné požiadavky všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia:

- 2.9. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia musia spĺňať emisné limity určené v prílohe č. 4 vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z.z. v znení vyhlášky MŽP SR č. 410/2003 Z.z. uvedené v nasledovnej tabuľke:

znečisťujúce látky	emisné limity [mg.m⁻³]
TZL	5
SO ₂	35
NO _x	200
CO	100

TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO₂ – oxid siričitý, NO_x – oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý, CO – oxid uhoľnatý

2.10. Podmienky platnosti emisných limitov

Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,325 kPa a 0°C a pre obsah kyslíka v spalinách vo výške 3 % obj.

2.11. Požiadavky na dodržanie emisných limitov do 31. 12. 2007

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa považuje za dodržaný, ak súčasne:

- aritmetický priemer žiadnej série jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu
- žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí 1,2 násobok hodnoty emisného limitu.

2.12. Požiadavky na dodržanie emisných limitov od 1. 1. 2008

Emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

Emisie do vôd

- 2.13. Emisie v priemyselných odpadových vodách vypúšťaných z neutralizačnej stanice galvanizovne II. prevádzky budú sledované a vyhodnocované podľa schváleného prevádzkového poriadku neutralizačnej stanice a prevádzkového poriadku ČOV a v súlade s bodmi 7.16. až 7.18. tohto rozhodnutia. Prevádzkovateľ zabezpečí dodržanie ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách v nasledovných ukazovateľoch:

Ukazovateľ znečistenia	Koncentrácia [mg.l ⁻¹]	Ročná emisia do ČOV [t]
Cu	pod 0,6	-
pH	6-9	-

- 2.14. Odpadové vody z prevádzky – priemyselné, splaškové a vody z povrchového odtoku, musia byť vypúšťané tak, aby limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách z ČOV do recipientu Chotina neprekročili limitné hodnoty stanovené všeobecne záväzným právnym predpisom vodného hospodárstva a limitné hodnoty stanovené rozhodnutím vodohospodárskeho orgánu. V súčasnosti platí rozhodnutie ObÚŽP v Topoľčanoch, zn. ŽP-ŠVS 2002/02387 Dk zo dňa 29. 3. 2004.

Hluk a vibrácie

Povoľujúci orgán neurčuje emisné limity pre hluk a vibrácie, pretože dotknutým orgánom štátnej správy neboli v integrovanom konaní konkretizované žiadne požiadavky na emisie hluku a vibrácií do okolitého prostredia. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať ustanovenia zákona č. 272/1994 Z.z. o ochrane zdravia ľudí v znení neskorších predpisov a nariadenia vlády SR č. 40/2002 Z.z. o ochrane zdravia pred hlukom a vibráciami, v ktorom sú stanovené najvyššie prípustné hodnoty určujúcich veličín hluku a vibrácií.

3. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník

Výroba uhlíka a grafitu je zahrnutá v referenčnom dokumente o najlepších dostupných technikách v priemysle neželezných kovov (BREF). Súlad prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami, ako aj s požiadavkami všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia je hodnotený v predložennom odbornom posudku vypracovanom oprávneným posudzovateľom vo veciach ochrany ovzdušia. Z predloženého odborného posudku vyplýva, že technologické celky prevádzky, ktoré nespĺňajú v súčasnosti požiadavky všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia (emisné limity pre nové zdroje, všeobecné podmienky prevádzkovania), nezodpovedajú ani najlepším dostupným technikám v tomto odbore.

- 3.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonať technické opatrenia, ktoré zabezpečia dodržiavanie určených emisných limitov pre znečisťujúce látky zaradené do triedy B a plnenie všeobecných podmienok prevádzkovania pre tuhé znečisťujúce látky a plynné organické látky nachádzajúce sa v odpadových plynach z technologických celkov **Prášková miešareň, Impregnácia II. prevádzky a Impregnácia III. prevádzky**.
Lehotu na splnenie tejto povinnosti určuje povoľujúci orgán do **31. 12. 2006**.
- 3.2. Prevádzkovateľ je povinný vykonať technické opatrenia, ktoré zabezpečia plnenie všeobecných podmienok prevádzkovania pre tuhé znečisťujúce látky a plynné organické látky nachádzajúce sa v odpadových plynach z technologického celku **Tyčová miešareň**.
Lehotu na splnenie tejto povinnosti určuje povoľujúci orgán do **31. 12. 2006**.
- 3.3. Pri navrhovaní opatrení uvedených v bodoch 3.1. a 3.2. sa musí v súlade s právnymi predpismi ochrany ovzdušia voliť najlepšia dostupná technika s ohľadom na primeranosť výdavkov.
- 3.4. Pred realizáciou opatrení uvedených v bodoch 3.1. a 3.2., ktorými dôjde k zmene na veľkom zdroji znečisťovania ovzdušia, je prevádzkovateľ povinný požiadať povoľujúci orgán v integrovanom povoľovaní o povolenie tejto zmeny, resp. o vydanie stavebného povolenia, ak bude zmena podliehať vydaniu stavebného povolenia.

4. Vznik odpadov: minimalizácia, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie

- 4.1. So všetkými odpadmi je prevádzkovateľ povinný nakladať v súlade so schváleným Programom odpadového hospodárstva (POH).
- 4.2. Nebezpečné odpady musia byť zhromažďované oddelene podľa jednotlivých druhov v pevných nepriepustných obaloch, resp. kontajneroch, riadne označené a zabezpečené tak, aby nedošlo k nežiadúcemu vplyvu na životné prostredie, príp. ich odcudzeniu.
- 4.3. Nebezpečné odpady nie je možné riediť a zmiešavať s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné, za účelom zníženia koncentrácie prítomných škodlív.
- 4.4. Nebezpečné odpady je možné odovzdávať len osobe oprávnenej nakladať s nimi v súlade so zákonom o odpadoch.
- 4.5. Prevádzkovateľ je povinný predložiť na vyžiadanie doklady preukazujúce spôsob nakladania s odpadmi.
- 4.6. Druhy odpadov, ktoré prevádzkovateľ pri svojej činnosti môže počas roka produkovať, sú uvedené v prílohe č. 3 tohto rozhodnutia.

5. Podmienky hospodárenia s energiami

Prevádzkovateľ v rámci opatrení zameraných na znižovanie spotreby energií uskutočnil v roku 2004 nasledovné opatrenia, ktorými znížil spotrebu zemného plynu v prevádzke:

- zaizolovanie parných rozvodov na III. prevádzke
- odstránenie netesností na kruhovej peci (zníženie množstva vzduchu v spalínach kruhovej pece) a následné zníženie spotreby zemného plynu na spaľovacom zariadení kruhovej pece
- koncentrácia pracovných priestorov.

V roku 2005 sú plánované ďalšie opatrenia na úsporu elektrickej energie a zemného plynu, napr.:

- montáž priestorových termostátov na kalolifery v II. a III. prevádzke
- vybavenie elektrických motorov na odsávacích zariadeniach III. prevádzky frekvenčnými meničmi.

V prevádzke sa využíva teplo odpadových plynov z vypaľovania v kruhovej peci na predohrievanie pece a vsádzky, teplo spalín zo spaľovacích zariadení odpadových plynov z pecí sa využíva na predohrev vstupujúcich odpadových plynov. V prevádzke bol uskutočnený energetický audit. Nakoľko prevádzkovateľ uskutočňuje opatrenia na úspory energií, ďalšie opatrenia sa neurčujú.

6. Prevencia, riešenie a predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

Prevádzka podľa predložených podkladov nepoužíva nebezpečné látky uvedené v zákone č. 261/2002 Z.z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Pre prípad možných havarijných stavov, ktoré by sa mohli v prevádzke vyskytnúť, musí mať organizácia vypracovanú dokumentáciu. Dokumentácia musí obsahovať opatrenia ako havarijným stavom predchádzať, resp. ako vzniknutý havarijný stav riešiť. Prevádzkovateľ Elektrokarbon a.s. má pre povolovanú prevádzku vypracované nasledovné dokumentácie, ktoré je povinný dodržiavať:

- Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (ďalej len STPPaTOO) ev. č. 1 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Sklad koksu**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 30. 4. 2003
- STPPaTOO ev. č. 2 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Mlyn č. 1**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 16. 5. 2003
- STPPaTOO ev. č. 3 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Mlyn č. 2**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 16. 5. 2003
- STPPaTOO ev. č. 4 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Mlyn č. 3**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 16. 5. 2003
- STPPaTOO ev. č. 5 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Linka Alpine – I. prevádzka**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 6 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **II. prevádzka**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 7 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **III. prevádzka**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 8 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Elektrické pece**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného

prostredia zo dňa 25. 6. 2003

- STPPaTOO ev. č. 9 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Kruhová pec (32 vypaľovacích komôr, spaľovacie zariadenie ENETEX, odsávanie zásypu KP, drtič odpadu na KP, odsávanie z drtiča odpadu)**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 10 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Prášková lisovňa**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 11 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Rezárň, brúsiareň**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 30. 4. 2003
- STPPaTOO ev. č. 12 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Impregnácia II. prevádzky**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 13 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Jednotková pec**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 14 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Impregnácia III. prevádzky**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 15 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Výroba spektrálnych uhľíkov**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 16 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Tyčová miešareň**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 17 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Prášková miešareň**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 19 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Impregnácia parafínom**; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topolčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 25. 6. 2003
- STPPaTOO ev. č. 23 na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania **Impregnácia kovom**; schválený Obvodným úradom životného prostredia v Topolčanoch dňa 21. 5. 2004
- Miestny prevádzkový predpis – Termické spaľovacie zariadenie pre elektrické pece; vypracovaný dňa 11. 2. 1994
- Miestny prevádzkový predpis – Spaľovacie zariadenie jednotkovej plynovej pece; vypracovaný v marci 1996
- Miestny prevádzkový predpis – Spaľovacie zariadenie kruhovej pece; vypracovaný dňa 31. 7. 1995
- Prevádzkové predpisy filtračných zariadení
- Prevádzkový poriadok – Parný kotol o výkone 8 t.h⁻¹; platný od 1. 11. 1986, revízia vykonaná dňa 23. 11. 1999
- Miestny prevádzkový poriadok – Parný kotol o výkone 5 t.h⁻¹; platný od 26. 4. 1995

- Plán opatrení pre prípad havarijného zhoršenia akosti vôd; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 27. 4. 1998
- Kanalizačný poriadok pre podnikovú kanalizáciu EK a.s.; schválený rozhodnutím Okresného úradu v Topoľčanoch, odboru životného prostredia zo dňa 18. 5. 1998
- Prevádzkový a manipulačný poriadok pre skladovanie a manipuláciu s jedmi a žieravinami na pracovisku, pre neutralizačnú stanicu z galvanizovne II. prevádzky, vypracovaný dňa 14. 2. 2003
- Miestny prevádzkový predpis pre obsluhu neutralizačnej stanice, vypracovaný dňa 14. 3. 2000
- Prevádzkový poriadok medziskladu nebezpečného odpadu; vypracovaný dňa 8. 2. 2002
- Požiarň štátút; schválený 21. 4. 2004.

- 6.1. Prevádzkovateľ je povinný písomne informovať povoľujúci orgán o zmenách v uvedenej dokumentácii, pokiaľ zmeny v dokumentácii môžu mať vplyv na životné prostredie. Lehotu na splnenie tejto povinnosti určuje povoľujúci orgán do **30 dní** od vykonania zmeny v dokumentácii, resp. do **30 dní** od schválenia zmeny v dokumentácii príslušným orgánom.
- 6.2. Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať **bezodkladne** povoľujúcemu orgánu vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti v prevádzke a nadmerný okamžitý únik emisií.
- 6.3. Všetky zariadenia, v ktorých sa používajú, zachytávajú, spracovávajú alebo dopravujú nebezpečné látky musia byť v dobrom technickom stave a prevádzkované na zabezpečených plochách tak, aby bolo zabránené úniku týchto látok do pôdy, podzemných a povrchových vôd alebo nežiaducemu zmiešaniu s odpadovými alebo zrážkovými vodami.
- 6.4. Všetky zásobníky, prevádzkové nádrže a obaly nebezpečných látok musia byť umiestnené v havarijnej nádrži s objemom nie menším ako je objem zásobníka alebo prevádzkovej nádrže umiestnenej vo vnútri havarijnej nádrže. Ak je v havarijnej nádrži umiestnených viac zásobníkov alebo prevádzkových nádrží, je na určenie objemu havarijnej nádrže rozhodujúci objem najväčšieho zásobníka alebo prevádzkovej nádrže, najmenej však 10 % z celkového objemu všetkých nádrží umiestnených v havarijnej nádrži. Havarijné nádrže musia byť bezodtokové.
- 6.5. Všetky prevádzkové nádrže a zásobníky musia byť odolné voči látkam, ktoré sú v nich uskladnené.
- 6.6. Na miestach, kde sa nakladá s nebezpečnými látkami, musia byť k dispozícii prostriedky pre likvidáciu ich prípadných únikov. Použité sanačné materiály musia byť do doby likvidácie uskladnené tak, aby bolo zabránené kontaminácii povrchových a podzemných vôd.
- 6.7. Manipulácia s chemikáliami môže byť vykonávaná iba na mieste k tomu určenom, ktoré musí byť zabezpečené proti úniku chemikálií do povrchových alebo podzemných vôd.
- 6.8. Prevádzkovateľ musí mať k dispozícii platné bezpečnostné listy všetkých používaných chemických látok.
- 6.9. Prevádzkovateľ uskutoční v roku 2006 likvidáciu nepoužívaných skladových nádrží na trichlóretylén a antracénový olej a podľa potreby aj sanáciu pôdy.
- 6.10. S ohľadom na situovanie prevádzky v blízkosti obytnej zástavby, vlastnosti vypúšťaných znečisťujúcich látok a nedostatočnú konkrétnosť opatrení na odstránenie nebezpečných a havarijných stavov zdroja znečisťovania ovzdušia v uvedených dokumentáciách, je prevádzkovateľ povinný vypracovať súbor organizačných opatrení na zabezpečenie rýchleho obnovenia prevádzky spaľovacích zariadení ENETEX všetkých vypaľovacích pecí v prípade ich výpadkov. Súbor opatrení musí v maximálnej možnej miere zabezpečiť skrátenie doby

vypúšťania odpadových plynov z vypaľovacích pecí havarijným komínom, resp. obchvatom spaľovacích zariadení. Súbor opatrení musí obsahovať minimálne nasledovné opatrenia:

- vytvorenie vnútropodnikovej zásoby najdôležitejších náhradných dielov
- vyškolenie vlastných špecialistov na nevyhnuté opravy
- zabezpečenie pohotovostnej služby pre prípad výpadku spaľovacích zariadení v čase pracovného voľna
- uvedenie času potrebného na odstránenie jednotlivých porúch a spôsobu odstránenia porúch
- zmluvné zabezpečenie externých špecialistov z dodavateľskej firmy so zásahom na odstránenie poruchy do 24 hodín
- v prípade poruchy spaľovacieho zariadenia nebude začatý ďalší vypaľovací cyklus pece až do odstránenia poruchy
- naplánovanie pravidelného čistenia a údržby spaľovacích zariadení pri odstavení vypaľovacích pecí.

Súbor organizačných opatrení bude vypracovaný ako **doplňok schválených súborov** technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pre zabezpečenie ochrany ovzdušia pre kruhovú pec, elektrické pece a jednotkovú pec.

Prevádzkovateľ predloží doplnky súborov TPPaTOO pre kruhovú pec, elektrické pece a jednotkovú pec spolu so žiadosťou o ich schválenie príslušnému orgánu do **31. 5. 2005**.

V rovnakej lehote predloží prevádzkovateľ doplnky súborov TPPaTOO na vedomie povoľujúcemu orgánu.

- 6.11. Prevádzkovateľ bude zaznamenávať poruchy na spaľovacích zariadeniach ENETEX v priebežnej prevádzkovej evidencii (najmä údaje o poruchách uvedené vo vyhláske MŽP SR č. 61/2004 Z.z.) a mesačne vyhodnocovať počet hodín odstávok spaľovacích zariadení. Prevádzkovateľ bude **dva krát ročne** (do 15. júla a do 15. januára) informovať povoľujúci orgán o počte hodín odstávok spaľovacích zariadení v dôsledku porúch v každom mesiaci prechádzajúceho polroka a o ich príčinách.
- 6.12. S ohľadom na situovanie prevádzky v blízkosti obytnej zástavby, vlastnosti vypúšťaných znečisťujúcich látok a doby výpadkov spaľovacích zariadení ENETEX v predchádzajúcich rokoch, prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie merania emisií znečisťujúcich látok v nečistených odpadových plynov z vypaľovacích pecí (kruhovej, jednotkovej, elektrických), t.j. na vstupe do spaľovacích zariadení ENETEX za účelom zistenia koncentračných hodnôt a hmotnostných tokov emisií znečisťujúcich látok vypúšťaných počas výpadkov spaľovacích zariadení. Meranie je potrebné vykonať pre nasledovné znečisťujúce látky:
 - TZL, SO₂, NO_x, CO, TOC, benzo(a)pyrén, dibenzo(a,h)antracén, benzén.
 Lehotu na vykonanie meraní určuje povoľujúci orgán do **31. 8. 2005** (kruhovú pec) a do **31. 3. 2006** (jednotkovú pec, elektrické pece).
- 6.13. Na základe vykonaných emisných meraní podľa bodu 6.12. prevádzkovateľ zabezpečí vyhodnotenie rozptylu emisií znečisťujúcich látok vypúšťaných počas výpadkov spaľovacích zariadení ENETEX. Lehotu na predloženie výsledkov posúdenia rozptylu emisií určuje povoľujúci orgán do **30. 6. 2006**.

7. Monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ

Kontrola emisií do ovzdušia

I. Výroba uhlíka

Prevádzkovateľ zabezpečil vykonanie prvého periodického merania emisií znečisťujúcich látok takmer zo všetkých technologických celkov veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia. Merania vykonala oprávnená organizácia EKO-TERM SERVIS s.r.o. Košice. Zisťované boli hodnoty hmotnostnej koncentrácie a hmotnostného toku pre nasledovné znečisťujúce látky:

technologický celok	znečisťujúce látky	technologický celok	znečisťujúce látky
Sklad koksu Správa z merania ev. č. 03/085/2002, dátum vydania 28.8.2002	TZL	Jednotková pec - vypaľovanie-ENETEX Správa z merania ev. č. 03/070/2001, dátum vydania 22.6.2001	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén benzén
Mlynica - pracovné prostredie - mlyn č. 1 - mlyn č. 2 - mlyn č. 3 Správa z merania ev. č. 03/085/2002 (mlyny) dátum vydania 28.8.2002 Správa z merania ev. č. 03/091/2003 (prac.prost.) dátum vydania 4.6.2003	TZL TZL TZL TZL	Rezáreň, brúsiareň Správa z merania ev. č. 03/085/2002, dátum vydania 28.8.2002	TZL
Prášková miešareň Správa z merania ev. č. 03/091/2003 dátum vydania 4.6.2003	TZL benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén TOC	Výroba spektrálnych uhlíkov Správa z merania ev. č. 03/172/2002 dátum vyd. 20.12.2002	chlór
Tyčová miešareň, bronzová miešareň Správa z merania ev. č. 03/087/2003 dátum vydania 14.5.2003	TZL benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén TOC	II. prevádzka Správa z merania ev. č. 03/138/2001 dátum vyd. 12.11.2001	TZL

Linka Alpine Správa z merania ev. č. 03/138/2001 dátum vyd. 12.11.2001	TZL	Impregnácia II. prevádzky - impregnácia - suš. pec SEC-N Správa z merania ev. č. 03/172/2002 (ipreg.) dátum vyd. 20.12.2002 Správa z merania ev. č. 03/087/2003 (SEC-N) dátum vydania 14.5.2003	TOC TOC
Prášková lisovňa Správa z merania ev. č. 31/1998 dátum vyd. 1.4.1998	TZL Cu	III. prevádzka - pravá vetva - ľavá vetva Správa z merania ev. č. 03/138/2001 dátum vyd. 12.11.2001	TZL TZL
Kruhová pec - vypaľovanie-ENETEX Správa z merania ev. č. 03/085/2002 dátum vydania 28.8.2002 - zásyp	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC TZL	Impregnácia III. prevádzky - impregnácia - sušiacia pec KWAN Správa z merania ev. č. 03/085/2002 (impreg.) dátum vydania 28.8.2002 Správa z merania ev. č. 03/091/2003 (KWAN) dátum vydania 4.6.2003	TOC TOC
Elektrické pece - vypaľovanie-ENETEX Správa z merania ev. č. 03/172/2002 dátum vyd. 20.12.2002	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC		

TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO₂ – oxidy síry vyjadrené ako oxid siričitý, NO_x – oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý, CO – oxid uhoľnatý, TOC – organické látky v plynnej fáze vyjadrené ako celkový organický uhlík, Cu - meď a jej zlúčeniny vyjadrené ako Cu

Dodržiavanie určených emisných limitov **nebolo** doteraz vôbec **preukazované**, resp. nebolo vykonané **oprávnené meranie** pre nasledovné technologické celky:

- Pec Cremer
- Výroba spektrálnych uhlíkov (nabaľovanie a vybaľovanie pecí – výduchy priemyselných odsávačov)
- Kruhová pec (drvič odpadu)
- Impregnácia III. prevádzky (vytvrdzovací autokláv).

7.1. Vykonie prvého periodického merania

Prevádzkovateľ je povinný preukázať dodržiavanie určených emisných limitov pre technologické celky a znečisťujúce látky podľa nasledovnej tabuľky:

technologický celok	znečisťujúce látky
Pec Cremer	TZL, SO ₂ , NO _x , CO ¹⁾ , TOC benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén benzén
Výroba spektrálnych uhlíkov	TZL (priemyselný odsávač) TZL (priemyselný odsávač)
Kruhová pec - drvič odpadu	TZL
Impregnácia III. prevádzky - sušenie vo vytvrdzovacom autokláve	TOC

¹⁾ CO nemá určený emisný limit; zisťujú sa údaje o množstve vypúšťanej znečisťujúcej látky

Lehotu na vykonanie meraní (okrem vytvrdzovacieho autoklávu) určuje povoľujúci orgán do **31. 8. 2005**.

Údaje o dodržaní určených emisných limitov z vytvrdzovacieho autoklávu sa zisťujú pri jeho prvej plánovanej prevádzke.

7.2. Spôsob ďalšieho zisťovania údajov o dodržaní určených emisných limitov

Údaje o dodržaní určených emisných limitov sa pre povoľovanú prevádzku zisťujú **periodickým meraním a technickým výpočtom**. Kontinuálne meranie nie je právny predpisom ochrany ovzdušia pre povoľovanú prevádzku určené.

Technickým výpočtom preukazuje prevádzkovateľ dodržiavanie emisných limitov pre technologický celok **Impregnácia parafinom**. Technický výpočet nebol zatiaľ príslušným orgánom ochrany ovzdušia schválený.

Prevádzkovateľ požiada orgán ochrany ovzdušia ObÚŽP Topoľčany o schválenie technického výpočtu údajov o dodržaní určených emisných limitov.

Lehotu na splnenie uvedenej povinnosti určuje povoľujúci orgán do **30. 4. 2005**.

7.3. Intervaly periodických meraní údajov o dodržaní určených emisných limitov

Interval periodického merania je **3 kalendárne roky**, resp. **6 kalendárnych rokov** v závislosti od najvyššej hodnoty hmotnostného toku v mieste platnosti určeného emisného limitu.

Z vykonaných prvých periodických meraní znečisťujúcich látok vyplývajú nasledovné intervaly periodických meraní:

technologický celok	znečisťujúce látky	interval [roky]	technologický celok	znečisťujúce látky	interval [roky]
Sklad koksu	TZL	6	Jednotková pec - vypaľovanie	TZL, SO ₂ , NO _x TOC CO benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén benzén	6 6 nie je určený EL 6 6 6
Mlynica - prac. prostr. - mlyn č. 1 - mlyn č. 2 - mlyn č. 3	TZL TZL TZL TZL	3 6 6 3	Rezáreň, brúsiareň	TZL	6
Prášková miešareň	TZL benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén TOC	3 3 3 3	Výroba spektrálnych uhlíkov	chlór	6
Tyčová miešareň, bronzová miešareň	TZL benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén TOC	3 6 6 3	II. prevádzka	TZL	6
Linka Alpine	TZL	6	Impregnácia II. prevádzky - impregnácia - suš. pec SEC-N	TOC TOC	3 6
Prášková lisovňa	TZL Cu	6 6	III. prevádzka - pravá vetva - ľavá vetva	TZL TZL	3 6
Kruhová pec - vypaľovanie - zásyp	TZL, SO ₂ , NO _x TOC CO benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén benzén TZL	6 6 nie je určený EL 6 6 6 6	Impregnácia III. prevádzky - impregnácia - suš. pec KWAN	TOC TOC	6 6
Elektrické pece - vypaľovanie	TZL, SO ₂ , NO _x TOC CO benzo(a)pyrén dibenzo(a,h)antracén benzén	6 6 nie je určený EL 6 6 6			

Interval merania znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia z technologických celkov uvedených v bode 7.1. tohto rozhodnutia bude možné určiť až na základe výsledkov prvého periodického merania.

Orgán ochrany ovzdušia ObÚŽP Topoľčany môže interval merania predĺžiť, resp. skrátiť, ak sú splnené predpoklady uvedené vo vyhláške MŽP SR č. 408/2003 Z.z. V prípade vydania súhlasu, ktorým príslušný orgán ochrany ovzdušia skráti, resp. predĺži uvedené intervaly meraní, je prevádzkovateľ povinný zaslať povolujúcemu orgánu na vedomie kópiu tohto súhlasu.

Lehotu na splnenie tejto povinnosti určuje povolujúci orgán do **30 dní** od nadobudnutia právoplatnosti súhlasu príslušného orgánu ochrany ovzdušia.

Pre znečisťujúcu látku **oxid uhoľnatý** nie je potrebné zisťovať údaje o dodržaní určených emisných limitov, nakoľko nie je pre ňu určený emisný limit. Interval zisťovania množstva CO bude možné určiť až po schválení postupu výpočtu množstva tejto znečisťujúcej látky orgánom ochrany ovzdušia ObÚŽP Topoľčany. Prevádzkovateľ je povinný zaslať povolujúcemu orgánu na vedomie kópiu rozhodnutia príslušného orgánu ochrany ovzdušia, ktorým bude schválený postup výpočtu množstva znečisťujúcich látok vypúšťaných z prevádzky do ovzdušia.

Lehotu na splnenie tejto povinnosti určuje povolujúci orgán do **30 dní** od nadobudnutia právoplatnosti rozhodnutia príslušného orgánu ochrany ovzdušia.

7.4. Perióda merania, počet jednotlivých meraní

Podrobnosti o perióde merania, o jednotlivéj hodnote, počte jednotlivých meraní sú uvedené v prílohe č. 2 vyhlášky MŽP SR č. 408/2003 Z.z.

7.5. Meracie miesta

Meracie miesta sú konkretizované v správach z meraní. Podľa predložených správ umiestnenie meracích miest vyhovuje požiadavkám STN ISO 9096 pre minimálnu, resp. optimálnu dĺžku rovného úseku potrubia. Niektoré meracie miesta vyhovujú všetkým požiadavkám na dĺžku rovného úseku potrubia.

7.6. Metodiky meraní

Požiadavky na metódy a metodiky oprávneného merania a podmienky ich platnosti, zdokumentovania a používania sú uvedené vo Výnose MŽP SR č. 1/2003 z 15. mája 2003 o technickom zabezpečení oprávnených meraní a metodikách monitorovania emisií a kvality ovzdušia. Tieto požiadavky musia byť pri meraniach dodržané.

7.7. Neistota výsledku merania

Najvyššia prípustná hodnota neistoty výsledku jednotlivého merania hmotnostnej koncentrácie a hmotnostného toku je uvedená vo Výnose MŽP SR č. 1/2003 z 15. mája 2003.

7.8. Preukazovanie dodržania zmenených emisných limitov a emisných limitov pri zmenených požiadavkách na ich dodržanie

Od 1. 1. 2005 platia pre povoloVANÚ prevádzku sprísnené emisné limity pre nové zdroje, dochádza aj k zmene vyjadrenia emisného limitu z vlhkého na suchý plyn. Od 1. 1. 2007 sú zmenené aj požiadavky na dodržanie emisného limitu uvedené v bode 2.6. tohto rozhodnutia.

Dodržanie určených emisných limitov pre nové zdroje, ak ide o jestvujúce zdroje, alebo zmenených požiadaviek dodržania emisných limitov technickým výpočtom alebo diskontinuálnym meraním sa preukáže **oznámením**, ak termín nasledujúceho periodického

merania je dlhší ako jeden rok a ak dodržanie emisných limitov alebo požiadaviek vyplýva z predchádzajúceho technického výpočtu alebo z diskontinuálneho merania. Oznámenie sa musí podať do **jedného roka** od termínu platnosti emisného limitu pre nové zdroje alebo termínu platnosti zmenených požiadaviek dodržania emisných limitov. Oznámenie sa podáva príslušnému orgánu ochrany ovzdušia.

Prevádzkovateľ je povinný zaslať povolujuúcemu orgánu na vedomie kópiu oznámenia zasielaného na ObÚŽP Topoľčany. Lehotu na splnenie tejto povinnosti určuje povolujuúci orgán do **30 dní** od termínu zaslania oznámenia príslušnému orgánu.

Ak sa dodržanie zmenených emisných limitov a emisných limitov pri zmenených požiadavkách nedá preukázať z predchádzajúceho zistenia hodnôt emisných veličín, musí sa nové **periodické meranie** vykonať do **dvoch rokov**, ak je interval periodického merania dlhší ako 1 rok (intervaly periodického merania sú u povoluovanej prevádzky 3 roky a 6 rokov).

II. Plynová kotolňa

Prevádzkovateľ zabezpečil vykonanie prvého periodického merania emisií z plynovej kotolne, ktoré vykonala oprávnená organizácia EKO-TERM SERVIS s.r.o. Košice.

Správa o meraní s názvom „*Správa z oprávneného jednorazového merania emisií vybraných ZL (CO, NO_x, TOC, TZL a PAU) vykonaného na zariadení Elektrická sušiareň v prevádzke Impregnácia III. prevádzky, Tyčovej miešarni a parnom kotli K1 organizácie Elektrokarbon, a.s., Topoľčany za účelom zistenia údajov o dodržaní určených emisných limitov pre potreby konania pred orgánmi ochrany ovzdušia podľa ustanovenia § 19 ods. 1 písm. e) zákona NR SR č. 478/2002 Z.z. v znení neskorších predpisov*“ bola vydaná pod evid. č. 03/087/2003 dňa 14. 5. 2003.

Správa o meraní s názvom „*Správa z diskontinuálneho oprávneného merania emisií vybraných ZL (CO, NO_x) vykonaného na kotli K2 v plynovej kotolni organizácie Elektrokarbon, a.s., Topoľčany za účelom zistenia údajov o dodržiavaní určených emisných limitov; konanie vo veci oznámenia údajov o dodržiavaní určených emisných limitov podľa § 19 ods. 1 písm. e) zákona č. 478/2002 Z.z. o ovzduší*“ bola vydaná pod evid. č. 03/211/2003 dňa 8. 1. 2004.

- 7.9. Spôsob ďalšieho zisťovania údajov o dodržaní určených emisných limitov
Údaje o dodržaní určených emisných limitov sa pre emisie NO_x a CO zisťujú **periodickým meraním**. Nakoľko ide o energetické zariadenia s menovitým tepelným príkonom nižším ako 50 MW spaľujúce zemný plyn, údaje o dodržaní emisných limitov pre TZL a SO₂ sa nemusia zisťovať.
- 7.10. Intervaly periodických meraní údajov o dodržaní určených emisných limitov
Údaje o dodržaní určených emisných limitov sa zisťujú pre emisie znečisťujúcich látok NO_x, CO pri menovitom tepelnom príkone (pre CO aj pri najnižšom povolenom tepelnom príkone) **1 krát za 6 kalendárnych rokov**. Údaje o dodržaní určených emisných limitov pre emisie CO z kotla K1 pri najnižšom povolenom tepelnom príkone sa zisťujú prvý krát pri prvom periodickom meraní po 31. 12. 2003 (z kotla K2 už tieto údaje boli prvý krát zistené).
- 7.11. Meracie miesta
Meracie miesta sú konkretizované v správach z meraní. Splňajú požiadavky na zabezpečenie homogenity odpadového plynu podľa STN ISO 10 396.
- 7.12. Perióda merania, počet jednotlivých meraní
Podrobnosti o jednotlivých hodnotách, perióde merania a počte jednotlivých meraní sú ustanovené v príl. č. 2 vyhlášky MŽP SR č. 408/2003 Z.z.

7.13. Metodiky meraní

Požiadavky na metódy a metodiky oprávneného merania a podmienky ich platnosti, zdokumentovania a používania sú uvedené vo Výnose MŽP SR č. 1/2003 z 15. mája 2003 o technickom zabezpečení oprávnených meraní a metodikách monitorovania emisií a kvality ovzdušia. Tieto požiadavky musia byť pri meraniach dodržané.

7.14. Neistota výsledku merania

Najvyššia prípustná hodnota neistoty výsledku jednotlivého merania hmotnostnej koncentrácie je uvedená vo Výnose MŽP SR č. 1/2003 z 15. mája 2003.

7.15. Preukazovanie dodržania emisných limitov pri zmenených požiadavkách na ich dodržanie

Od 1. 1. 2008 sú zmenené požiadavky na dodržanie emisného limitu uvedené v bode 2.12. tohto rozhodnutia.

Dodržanie emisných limitov pri zmenených požiadavkách, ak vyplýva z predchádzajúcich zistení (periodických meraní), prevádzkovateľ preukazuje **oznámením**, ktoré musí predložiť orgánu ochrany ovzdušia ObÚŽP Topoľčany do **jedného roka** od termínu platnosti zmenených požiadaviek na dodržanie emisného limitu.

Prevádzkovateľ je povinný zaslať povoľujúcemu orgánu na vedomie kópiu oznámenia zasielaného na ObÚŽP Topoľčany. Lehotu na splnenie tejto povinnosti určuje povoľujúci orgán do **30 dní** od termínu zaslania oznámenia príslušnému orgánu.

Ak sa dodržanie emisných limitov pri zmenených požiadavkách nedá preukázať z predchádzajúceho zistenia údajov o dodržaní emisných limitov, musí sa nové **periodické meranie** vykonať do **dvoch rokov**, ak je interval periodického merania dlhší ako 1 rok (interval periodického merania je pre plynovú kotolňu 6 rokov).

Kontrola odpadových, priesakových a povrchových vôd

Povoľujúci orgán neurčuje opatrenia na kontrolu odpadových vôd vypúšťaných z ČOV, nakoľko ČOV nie je zahrnutá do tohto integrovaného povolenia.

7.16. Sledovanie emisií vo vypúšťaných priemyselných odpadových vodách vypúšťaných z neutralizačnej stanice galvanizovne II. prevádzky bude uskutočňované nasledovne:

Ukazovateľ znečistenia	Miesto merania	Frekvencia	Podmienky merania
Cu pH	Sedimentačná nádrž	Pred vypúšťaním do kanalizácie	1), 2)

- 1) Rozbor odpadových vôd vykonávať v stanovených ukazovateľoch zo vzoriek získaných jednorazovým odberom bodovej vzorky.
- 2) Spôsob odberu vzoriek, metódy analýzy a použitá technika je určená všeobecne záväzným právnym predpisom vodného hospodárstva.

7.17. Analýzy priemyselných odpadových vôd vypúšťaných z neutralizačnej stanice galvanizovne II. prevádzky vykonávať v chemickom laboratóriu prevádzkovateľa, podľa schválených metodík a podľa schváleného prevádzkového predpisu pre obsluhu neutralizačnej stanice.

- 7.18. Prevádzkovateľ je povinný o vykonaných analýzach viesť prehľadnú evidenciu – prevádzkový denník neutralizačnej stanice, v ktorom budú uvedené výsledky analýz z chemického laboratória pred neutralizáciou a po neutralizácii (Cu, pH), množstvo neutralizovanej vody, množstvo použitého neutralizačného činidla, doba cirkulácie a záznamy o čistení nádrží, čerpaní kalu z kalovej nádrže, údržbe a opravách nádrží.

Kontrola odpadov

Povoľujúci orgán neurčuje opatrenia na kontrolu odpadov. Pri nakladaní s odpadmi je prevádzkovateľ povinný postupovať podľa zákona o odpadoch a ďalších všeobecne záväzných právnych predpisov odpadového hospodárstva. Prevádzkovateľ tiež musí postupovať vždy v súlade s aktuálnym Programom odpadového hospodárstva.

Kontrola hluku

Povoľujúci orgán neurčuje opatrenia na kontrolu hluku, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku v okolitom prostredí.

Kontrola spotreby energií

- 7.19. Prevádzkovateľ bude monitorovať spotrebu energií v prevádzke (elektrická energia, zemný plyn) každý mesiac a túto bude zaznamenávať.

Poskytovanie údajov a podávanie správ

- 7.20. Prevádzkovateľ je povinný zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje a informácie určené v povolení a vo vyhláške MŽP SR č. 391/2003 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon o IPKZ a každoročne ich za predchádzajúci kalendárny rok oznamovať do **15. februára** do informačného systému. Údaje sa oznamujú Slovenskému hydrometeorologickému ústavu v Bratislave na tlačivách, ktoré MŽP SR uverejňuje vo svojom vestníku a na svojej internetovej stránke.
- 7.21. Prevádzkovateľ preukazuje dodržanie určených emisných limitov pre znečisťujúce látky vypúšťané do ovzdušia z prevádzky správou o diskontinuálnom meraní (technickým výpočtom pre impregnáciu parafínom). Meranie môže vykonať iba oprávnená osoba, ktorá má akreditáciu na vykonávanie meraní v zodpovedajúcom odbore oprávneného merania (do 31. 12. 2005 oprávnené osoby uvedené v „Zozname osôb oprávnených na vykonávanie meraní emisií a imisií, výsledky ktorých slúžia na účely konaní pred orgánmi štátnej správy ochrany ovzdušia“, vydanom MŽP SR, odborom ochrany ovzdušia). Náležitosti správy z merania sú uvedené vo vyhláške MŽP SR č. 202/2003 Z.z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o odbornom posudzovaní a o oprávnení na meranie emisií a kvality ovzdušia. Správa sa predkladá do **60 dní** odo dňa vykonania posledného technického merania alebo posledného odberu vzorky zo série jednotlivých meraní. Prevádzkovateľ je povinný predkladať povoľujúcemu orgánu v integrovanom povoľovaní všetky správy o vykonaných meraniach.

8. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológií a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

Predmetom tohto integrovaného povolenia nie je nová prevádzka ani zmena technológií. Opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke sú obsiahnuté v platných prevádzkových predpisoch a v ďalšej dokumentácii uvedenej v bode 6 tohto povolenia.

9. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

9.1. V prípade, že sa prevádzkovateľ rozhodne skončiť činnosť v prevádzke vrátane odstraňovania stavby, je povinný zabezpečiť:

- vypracovanie dokumentácie odstraňovanej stavby, v ktorej je potrebné v rámci technologického opisu prác uviesť aj postup demontáže technologických zariadení, odstraňovania prevádzkových náplní a nakladania s nebezpečnými a ostatnými odpadmi zhromaždenými v prevádzke; dokumentácia odstraňovanej stavby musí byť vypracovaná súlade s požiadavkami zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov (stavebný zákon), súvisiacich právnych predpisov, zákona o IPKZ a požiadavkami všeobecne záväzných právnych predpisov v oblasti ochrany jednotlivých zložiek životného prostredia
- predloženie dokumentáciu odstraňovanej stavby povoľujúcemu orgánu v integrovanom povolení k vydaniu rozhodnutia o odstránení stavby.

O d ô v o d n e n i e

Účastník konania, prevádzkovateľ Elektrokarbon, a.s., Tovarnícka 412, 955 22 Topoľčany, IČO: 31 412 432 podal dňa 30. 6. 2004 žiadosť zo dňa 30. 6. 2004 o vydanie integrovaného povolenia pre prevádzku „Výroba uhlíka“.

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Vysunuté pracovisko odboru integrovaného povoľovania a kontroly Nitra, ako príslušný povoľujúci orgán, po preskúmaní predmetnej žiadosti a priložených príloh zistil, že žiadosť neobsahuje všetky potrebné údaje podľa § 11 zákona o IPKZ. Z uvedeného dôvodu bol prevádzkovateľ listom č. 2084/OIPK/56/04-Ma zo dňa 30. 7. 2004 vyzvaný podanie doplniť. Doplnená žiadosť bola predložená dňa 8. 9. 2004. Ďalšie doplňujúce podklady:

- emisno-technologický odborný posudok z hľadiska ochrany ovzdušia ev. č. 33/2004-39 zo dňa 12. 10. 2004 vypracovaný oprávneným odborným posudzovateľom Ing. Vladimírom Hlaváčom, CSc.
- správy o vykonaných emisných meraniach (správy sú špecifikované v časti 7 tohto rozhodnutia)
- Prevádzkový predpis (plynová kotolňa – kotol 5 t.h⁻¹)

boli predložené dňa 14. 10. 2004. Povoľujúci orgán po preskúmaní predloženej žiadosti a priložených príloh zistil, že po doplnení obsahujú náležitosti podľa § 11 zákona o IPKZ.

Povoľujúci orgán písomne upovedomil listami č. 2769/OIPK/244/04-Má/370520104, 2770/OIPK/245/04-Má/370520104 a 2771/OIPK/246/04-Má/370520104 zo dňa 7. 10. 2004 o začatí

konania vo veci vydania integrovaného povolenia všetkých účastníkov konania a dotknuté orgány:

Elektrokarbon, a.s., Topoľčany

Mesto Topoľčany

Obvodný úrad životného prostredia Topoľčany - orgán ochrany ovzdušia
- orgán štátnej vodnej správy.
- orgán štátnej správy v odpadovom hospodárstve
- orgán štátnej správy ochrany prírody a krajiny

Obvodný pozemkový úrad v Topoľčanoch

Obvodný lesný úrad v Nitre

Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Topoľčanoch

Regionálnu veterinárnu a potravinovú správu v Topoľčanoch.

Povoľujúci orgán súčasne zverejnil podstatné údaje o podanej žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na internetovej stránke správneho orgánu a na svojej úradnej tabuli spolu s výzvou k osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, dokedy môžu podať prihlášku a s výzvou verejnosti, dokedy sa môže vyjadriť a s informáciou, kde možno nazrieť do žiadosti. V určenej lehote sa k žiadosti o vydanie integrovaného povolenia pre uvedenú prevádzku nevyjadril Obvodný úrad životného prostredia Topoľčany, orgán štátnej vodnej správy. Ostatné dotknuté orgány a účastníci konania sa k žiadosti o vydanie integrovaného povolenia v zmysle § 12 ods. 3 zákona o IPKZ v určenej lehote vyjadrili.

Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Topoľčanoch požiadal listom zn. 2004/2907-215-796 zo dňa 8. 11. 2004 o predĺženie lehoty na vyjadrenie podľa § 12 ods. 5 zákona o IPKZ o 30 dní. Povoľujúci orgán vyhovel žiadosti RÚVZ listom č. 3291/OIPK/421/04-Má/370520104 zo dňa 18. 11. 2004 a predĺžil lehotu na podanie vyjadrenia dotknutých orgánov a účastníkov konania o 30 dní, t.j. do 8. 12. 2004. Vyjadrenie RÚVZ č. 2004/2907-215-796 zo dňa 6. 12. 2004 bolo povoľujúcemu orgánu doručené dňa 9. 12. 2004.

Po preskúmaní predložených vyjadrení dotknutých orgánov a účastníkov konania povoľujúci orgán zistil, že v konaní nie je možné pokračovať, nakoľko dotknuté orgány žiadali doplniť predloženú žiadosť o ďalšie podklady. Dotknuté orgány:

Obvodný úrad životného prostredia Topoľčany, orgán ochrany ovzdušia

Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Topoľčanoch

žiadali predložiť rozptylovú štúdiu za účelom posúdenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok z prevádzky a na základe posúdenia navrhnúť prípadné ďalšie opatrenia na ochranu ovzdušia v dotknutom území. Povoľujúci orgán rozhodnutím č. 3523/OIPK/487/04-Má/370520104 zo dňa 10. 12. 2004 prerušil konanie a súčasne vyzval prevádzkovateľa v lehote do 30 dní odo dňa doručenia rozhodnutia o prerušení konania predložiť rozptylovú štúdiu. Rozptylová štúdia vypracovaná RNDr. Ferdinandom Heseckom, CSc. dňa 7. 1. 2005 bola predložená dňa 14. 1. 2005.

Povoľujúci orgán nariadil listom č. 103/OIPK/028/05-Má/370520104 zo dňa 11. 1. 2005 ústne pojednávanie v zmysle § 13 ods. 1 zákona o IPKZ v danej veci na deň 24. 1. 2005 v zasadacej miestnosti Slovenskej inšpekcie životného prostredia, Inšpektorátu životného prostredia Bratislava, Vysunutého pracoviska Nitra. Na ústne pojednávanie povoľujúci orgán prizval prevádzkovateľa, ostatných účastníkov konania a dotknuté orgány. Na ústnom pojednávaní bola v súlade s ustanoveniami § 13 ods. 3 zákona o IPKZ a § 33 ods. 2 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia a to písomne najneskôr na tomto ústnom pojednávaní.

Na ústnom pojednávaní boli prerokované vyjadrenia, pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov a správneho orgánu uplatnené v konaní o vydanie integrovaného povolenia. V písomných vyjadreniach účastníkov konania a dotknutých orgánov boli uplatnené nasledovné pripomienky:

Mesto Topoľčany (list č. OVŽP/9570 zo dňa 3. 11. 2004):

Mesto Topoľčany súhlasí s vydaním integrovaného povolenia pre prevádzku za podmienky, že prevádzka bude aj naďalej pokračovať v zosúlaďovaní s požiadavkami legislatívy na životné prostredie, hlavne na úseku ochrany ovzdušia.

ObÚŽP Topoľčany, úsek ochrany ovzdušia (list č. ŽP OO 2004/ 01991-St zo dňa 2. 11. 2004):

1. Prevádzkovateľ pred vydaním integrovaného povolenia preukáže, že znečisťovanie z prevádzky nespôsobí prekročenie normy kvality životného prostredia (predloží vyhodnotenie rozptylu emisií znečisťujúcich látok za normálnej prevádzky celej technológie).
2. Prevádzkovateľovi bude v integrovanom povolení nariadené vykonanie meraní emisií znečisťujúcich látok vystupujúcich z vypaľovacích pecí (kruhovej, jednotkovej, elektrických), t.j. na vstupe do spaľovacích zariadení za účelom zistenia koncentračných hodnôt a hmotnostných tokov emisií znečisťujúcich látok vypúšťaných počas výpadkov spaľovacích zariadení.
3. Na základe vykonaných meraní bude prevádzkovateľovi nariadené predložiť vyhodnotenie rozptylu emisií znečisťujúcich látok počas výpadkov spaľovacích zariadení.
4. Prevádzkovateľovi bude v integrovanom povolení nariadené vypracovať súbor organizačných opatrení, ktoré zabezpečia minimalizáciu doby vypúšťania emisií z vypaľovacích pecí havarijným komínom, resp. obchvatom spaľovacích zariadení ENETEX. Súčasťou organizačných opatrení bude pravidelné čistenie a údržba spaľovacích zariadení so zabezpečením odstavenia zdroja spalín, t.j. vypaľovacích pecí.

Ako ďalšie opatrenia zabezpečujúce minimalizáciu výpadkov spaľovacích zariadení vypaľovacích pecí navrhol orgán ochrany ovzdušia jedno z ďalších možných riešení:

5. Zaviesť kontinuálne monitorovanie emisií spaľovacích zariadení.
6. Zaviesť zálohové spaľovacie zariadenie v prípade poruchy prevádzkových spaľovacích zariadení.
7. Určiť maximálny počet prevádzkových hodín pre výpadky spaľovacích zariadení v kalendárnom roku, ktorých počet by predstavoval skutočne nevyhnutné odstávky pre prípad porúch, a nie pre potreby čistenia a údržby.

ObÚŽP Topoľčany, úsek ochrany prírody a krajiny (list č. ŽP 2004/01993-Zá zo dňa 3. 11. 2004):

Územie dotknuté predmetnou stavbou sa nedotýka žiadnej z osobitne chránených častí prírody. Prevádzka je situovaná v areáli priemyselnej zóny a je súčasťou jestvujúceho areálu spoločnosti zameranej na výrobu uhlíka. Podľa podkladov však nie je zjavné, či bude potrebné odstránenie stromov a kríkov, resp. drevín.

Napriek tomu upozorňujeme investora, že v zmysle zákona o ochrane prírody a krajiny sú tieto (stromy a kry) chránené pred poškodzovaním a ničením. Na výrub stromov s obvodom kmeňa nad 40 cm, resp. s rozlohou kríkov nad 10 m² je nevyhnutné vyžiadať si súhlas na výrub od Mesta Topoľčany – MsÚ, odd. VaŽP, ktorý je povinný určiť za požadované dreviny na výrub finančnú náhradu alebo uložiť náhradnú výsadbu. Výrub je však možné realizovať len v mimovegetačnom období, a to na základe právoplatného rozhodnutia a po vyznačení drevín.

Ďalej upozorňujeme na povinnosť vyplývajúcu z §-u 4 zákona o ochrane prírody a krajiny postupovať pri realizácii stavebných prác tak, aby nedošlo ku zbytočnému zničeniu biotopov rastlín a živočíchov.

Orgán štátnej správy ochrany prírody a krajiny nemá ďalšie námietky voči vydaniu integrovaného povolenia pre predmetnú stavbu.

Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Topoľčanoch (list č. 2004/2907-214-796 zo dňa 6. 12. 2004):

1. Realizovať technické a organizačné opatrenia vyplývajúce zo Súborov technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pre jednotlivé zdroje znečisťovania ovzdušia, ktoré boli schválené orgánom ochrany ovzdušia.
2. Minimalizovať havarijné stavy na spaľovacích, resp. filtračných zariadeniach.
3. Realizovať filtračné zariadenia v práškovej a tyčovej miešarni I. prevádzky a impregnácii II. a III. prevádzky.

RÚVZ žiadal spracovať imisno-prenosové posúdenie prevádzky a na základe rozptylovej štúdie navrhnúť prípadné ďalšie opatrenia. Ďalej bolo RÚVZ doporučené preveriť technológiu jestvujúcej čistiarne odpadových vôd a jej porovnanie so súčasnou úrovňou technológie čistenia odpadových vôd.

Povoľujúci orgán zaujal k pripomienkam účastníkov konania a dotknutých orgánov uplatneným v písomných vyjadreniach nasledovné stanovisko:

Povoľujúci orgán akceptoval pripomienku **Mesta Topoľčany**. Podmienkami integrovaného povolenia je zabezpečené dosiahnutie súladu prevádzky s požiadavkami právnych predpisov ochrany ovzdušia.

Povoľujúci orgán čiastočne akceptoval pripomienky **orgánu ochrany ovzdušia ObÚŽP Topoľčany**. Pripomienka č. 1 bola splnená. Prevádzkovateľ predložil rozptylovú štúdiu vypracovanú RNDr. Ferdinandom Heseckom, CSc.

Povoľujúci orgán akceptoval *pripomienku č. 2* orgánu ochrany ovzdušia. Požiadavka je vzhľadom na situovanie prevádzky v blízkosti obytnej zástavby, dobu výpadkov spaľovacích zariadení počas roka a vlastnosti vypúšťaných znečisťujúcich látok, opodstatnená. Emisné merania nečistených odpadových plynov z kruhovej pece boli vykonané v roku 1992. Je potrebné vykonať oprávnené merania emisií zo všetkých pecí pred vstupom do spaľovacích zariadení. Splnenie pripomienky je zabezpečené podmienkou 6.12. integrovaného povolenia.

Povoľujúci orgán akceptoval *pripomienku č. 3* orgánu ochrany ovzdušia. Pripomienka je z rovnakých dôvodov ako pripomienka č. 2, opodstatnená. Jej splnenie je zabezpečené podmienkou 6.13. integrovaného povolenia.

Povoľujúci orgán akceptoval aj *pripomienku č. 4* orgánu ochrany ovzdušia. Splnenie pripomienky je zabezpečené podmienkou 6.10. integrovaného povolenia.

Povoľujúci neakceptoval *pripomienku č. 5* z nasledovných dôvodov: Kontinuálne monitorovanie emisií znečisťujúcich látok pre povoľovanú prevádzku nie je právnymi predpismi ochrany ovzdušia určené. Zistené hodnoty hmotnostných tokov emisií nedosahujú hodnoty, pre ktoré je kontinuálne monitorovanie povinné.

Povoľujúci neakceptoval *pripomienku č. 6* z nasledovných dôvodov: Povoľujúci orgán nepovažuje v súčasnosti za úplne opodstatnené určovať prevádzkovateľovi povinnosť zaviesť zálohové spaľovacie zariadenie pre prípad poruchy. Podmienky integrovaného povolenia smerujú k tomu, aby čas odstávok spaľovacích zariadení bol minimalizovaný. Ak však z vykonaných emisných meraní nečistených odpadových plynov z pecí a posúdenia rozptylu znečisťujúcich látok za týchto stavov prevádzky vyplynie, že koncentrácie znečisťujúcich látok vo voľnom ovzduší sú také vysoké, že ich nie je možné tolerovať ani počas minimalizovaných

výpadkov spaľovacích zariadení, bude povoľujúci orgán vyžadovať inštaláciu zálohového odlučovacieho zariadenia.

Povoľujúci orgán neakceptoval *pripomienku č. 7* z nasledovných dôvodov:

Povoľujúci orgán nemá v súčasnosti dostatok podkladov k tomu, aby bolo možné určiť maximálny počet prevádzkových hodín pre výpadky spaľovacích zariadení v kalendárnom roku pre skutočne nevyhnutné odstávky v prípade porúch. Podmienky integrovaného povolenia smerujú k minimalizácii času odstávok spaľovacích zariadení.

Povoľujúci orgán neakceptoval pripomienky **orgánu štátnej správy ochrany prírody a krajiny ObÚŽP Topoľčany** z nasledovných dôvodov:

Činnosti uvedené v pripomienkach (výrub stromov, stavebné práce) neboli obsahom žiadosti a neboli predmetom integrovaného konania. Povoľujúci orgán preto zhodnotil uvedené pripomienky ako pripomienky, ktoré nesmerovali k obsahu žiadosti.

Povoľujúci orgán akceptoval pripomienky **Regionálneho úradu verejného zdravotníctva so sídlom v Topoľčanoch**. Splnenie pripomienky č. 2 je zabezpečené podmienkami integrovaného povolenia uvedenými v časti 6. Splnenie pripomienky č. 3 je zabezpečené podmienkami integrovaného povolenia uvedenými v časti 3.

K pripomienke č. 1 povoľujúci orgán uvádza:

Prevádzkovateľ je podľa zákona č. 478/2002 Z.z. o ochrane ovzdušia v znení neskorších predpisov povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania v súlade s platnou dokumentáciou, ktorej súčasťou sú aj schválené súbory technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení. Neplnenie tejto povinnosti je sankcionovateľné.

K požiadavke vypracovať rozptylovú štúdiu povoľujúci orgán uvádza:

Rozptylová štúdia bola vypracovaná a predložená. Okrem opatrení navrhnutých prevádzkovateľom v žiadosti nie sú v rozptylovej štúdii navrhnuté žiadne ďalšie opatrenia, ktoré by bolo potrebné zahrnúť do integrovaného povolenia.

K doporučeniu preveriť technológiu jestvujúcej čistiare odpadových vôd povoľujúci orgán uvádza:

Podľa údajov uvedených v žiadosti, z celkového množstva vypúšťaných odpadových vôd tvoria chladiace vody $\approx 60\%$ a technologické vody z výroby $\approx 4\%$. Vzhľadom k tomu predmetná čistiareň odpadových vôd nie zahrnutá do integrovaného povolenia. Požiadavku na porovnanie technológie jestvujúcej čistiare odpadových vôd so súčasnou úrovňou technológií čistenia odpadových vôd je možné postúpiť príslušnému orgánu štátnej vodnej správy, Obvodnému úradu životného prostredia Topoľčany, úseku štátnej vodnej správy.

Povoľujúci orgán na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti podľa § 16 ods. 1, 2 a 5 zákona o IPKZ, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov, predloženého emisno-technologického odborného posudku, rozptylovej štúdie a vykonaného ústneho pojednávania zistil, že najvýznamnejším negatívnym vplyvom uvedenej prevádzky na životné prostredie je znečisťovanie ovzdušia. Vypúšťanie emisií z takmer všetkých technologických celkov prevádzky je v súlade s požiadavkami právnych predpisov ochrany ovzdušia. Uvedené odôvodňujeme nasledovne:

Prevádzkovateľ zabezpečil vykonanie prvého periodického merania emisií znečisťujúcich látok. Merania vykonala oprávnená organizácia EKO-TERM SERVIS s.r.o. Košice (vykonané merania sú konkretizované v časti 7 tohto rozhodnutia). Merania preukázali dodržiavanie určených emisných limitov pre všetky technologické celky, okrem technologických celkov, z ktorých vypúšťané znečisťujúce látky sú zaradené do triedy B.

Potvrdenie o zaradení do triedy B bolo vydané príslušným orgánom ochrany ovzdušia (ObÚŽP Topoľčany a bývalý Okresný úrad v Topoľčanoch) pre znečisťujúce látky z technologických celkov prevádzky, ktoré neboli schopné spĺňať emisné limity určené pre jestvujúce zdroje a emisné limity určené pre nové zdroje (znečisťujúce látky z práškovej miešarne, impregnácie II. a III. prevádzky – konkretizované sú v časti 2 tohto rozhodnutia). Pre znečisťujúce látky zaradené v mieste ich vypúšťania do triedy B sa na prevádzkovateľa nevzťahuje povinnosť dodržiavať určené emisné limity a to do času, pokiaľ sa podľa zákona č. 478/2002 Z.z. o ochrane ovzdušia v znení neskorších predpisov nepreukáže dodržiavanie určeného emisného limitu, najdlhšie však do 31. decembra 2006.

Riešenie obmedzovania emisií z uvedených prevádzok má prevádzkovateľ v pláne investičných akcií na roky 2005 a 2006. Opatrenia na zníženie emisií majú byť uskutočnené aj v tyčovej miešarni, ktorá síce spĺňa emisné limity, ale nespĺňa všeobecné podmienky prevádzkovania pre zariadenia na výrobu a spracúvanie uhlíkatých materiálov. Preto je realizácia opatrení na obmedzenie emisií aj v tejto časti prevádzky odôvodnená.

Dodržiavanie určených emisných limitov nebolo doteraz vôbec preukazované, resp. nebolo vykonané oprávnené meranie pre nasledovné technologické celky:

- Pec Cremer
- Výroba spektrálnych uhlíkov (nabaľovanie a vybaľovanie pecí – výduchy priemyselných odsávačov)
- Kruhovú pec (drvič odpadu).

Povinnosť vykonať prvé periodické merania je zabezpečená podmienkou 7.1. tohto rozhodnutia. Nakoľko však ide o technologické celky zabezpečené filtračnými zariadeniami, resp. spaľovaním vznikajúcich znečisťujúcich látok, je možné predpokladať, že emisné merania preukážu dodržiavanie určených emisných limitov.

Požiadavka na vykonanie opatrení na obmedzovanie emisií v práškovej a tyčovej miešarni a impregnácii II. a III. prevádzky vyplýva aj z predloženého emisno-technologického odborného posudku vypracovaného Ing. Vladimírom Hlaváčom, CSc.

Z predloženej rozptylovej štúdie vypracovanej RNDr. Ferdinandom Heseckom, CSc. vyplýva, že v dôsledku vypúšťania emisií bez ich obmedzovania z práškovej a tyčovej miešarne a impregnácie II. a III. prevádzky, nie je spĺňaná limitná hodnota znečistenia ovzdušia pre tuhé znečisťujúce látky, resp. koeficienty S pre metylnaftalén a furfural a pre karcinogénne látky benzo(a)pyrén a dibenzo(a,h)antracén imisný limit platný v ČR (v SR nie sú stanovené limitné hodnoty znečistenia ovzdušia pre uvedené karcinogénne látky; rozptylová štúdia preto vychádza z limitných hodnôt platných v ČR). Jediným možným spôsobom riešenia problému je podľa rozptylovej štúdie redukcia emisií z uvedených častí prevádzky.

Vypočítané hodnoty krátkodobých a ročných koncentrácií v rozptylovej štúdii vychádzajú z emisných meraní vykonaných pri fungujúcich spaľovacích zariadeniach ENETEX všetkých pecí. V prípade porúch na spaľovacích zariadeniach sú z vypaľovacích pecí vypúšťané do ovzdušia odpadové plyny bez obmedzovania emisií (havarijným komínom, resp. obchvatom spaľovacích zariadení). Vzhľadom na situovanie prevádzky v blízkosti obytnej zástavby, vlastnosti vypúšťaných znečisťujúcich látok a dobu výpadkov spaľovacích zariadení v predchádzajúcich rokoch, určil povoliujúci orgán v časti 6 tohto rozhodnutia podmienky smerujúce k minimalizácii doby vypúšťania nečistených odpadových plynov z pecí do ovzdušia (opatrenia, ktoré majú minimalizovať dobu výpadkov spaľovacích zariadení sú navrhnuté aj v odbornom posudku vypracovanom Ing. Vladimírom Hlaváčom, CSc).

Výroba uhlíka a grafítu je zahrnutá v referenčnom dokumente o najlepších dostupných technikách v priemysle neželezných kovov (BREF). Z vykonaného porovnania povoloanej prevádzky s požiadavkami uvedenými vo schválenom dokumente vyplýva, že povolovaná prevádzka používa viaceré postupy a techniky považované za BAT:

- obmedzovanie emisií prachu textilnými filrami s tkaninami odolnými voči opotrebeniu
- znižovanie fugitívnych emisií prachu používaním zakrytých, uzatvorených dopravníkov, uzavretých zásobníkov a násypiek, zakrytým skladovaním
- znižovanie emisií VOC (prchavé organické zlúčeniny) zariadeniami na dohorievanie, regeneráciou rozpúšťadiel
- znižovanie fugitívnych emisií VOC utesnením pecí
- znižovanie spotreby energie využitím horúcich plynov na predohrievanie vsádzky
- znižovanie produkcie odpadov využitím odpadov priamo na mieste
- znižovanie produkcie odpadov odpredajom na ďalšie spracovanie.

Úroveň emisií považovaných za BAT ($\text{TOC} < 5 - 15 \text{ mg.m}^{-3}$) dosahujú spaľovacie zariadenia ENETEX vypaľovacích pecí.

Súlad prevádzky s najlepšími dostupnými technikami, ako aj s požiadavkami všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia je hodnotený aj v predloženom odbornom posudku vypracovanom Ing. Vladimírom Hlaváčom, CSc. Z predloženého odborného posudku vyplýva, že technologické celky prevádzky, ktoré nespĺňajú emisné limity a všeobecné podmienky prevádzkovania, nezodpovedajú ani najlepším dostupným technikám v tomto odbore (prášková a tyčová miešareň, impregnácia II. a III. prevádzky). Pri navrhovaní opatrení, ktorými bude riešené obmedzovanie emisií z týchto technologických celkov, sa musí v súlade s právnymi predpismi ochrany ovzdušia voliť najlepšia dostupná technika s ohľadom na primeranosť výdavkov.

Povoľujúci orgán neuložil opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečistenia a cezhraničného vplyvu znečisťovania, nakoľko povolovaná prevádzka nemá významný vplyv na cezhraničné znečisťovanie životného prostredia. Vzhľadom k tomu, že v mieste prevádzky nie je vysoký stupeň celkového znečistenia životného prostredia, povoľujúci orgán neurčil ani opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia.

Poučenie:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 ods. 1 a 2 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní možné podať odvolanie v lehote do 15 dní odo dňa oznámenia rozhodnutia na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly.

Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

RNDr. Jaroslav Haško, CSc.
riaditeľ

Doručuje sa:

1. *Prevádzkovateľ:*

Elektrokarbon a.s.,Tovarnícka 412, 955 22 Topoľčany

2. *Ostatní účastníci konania:*

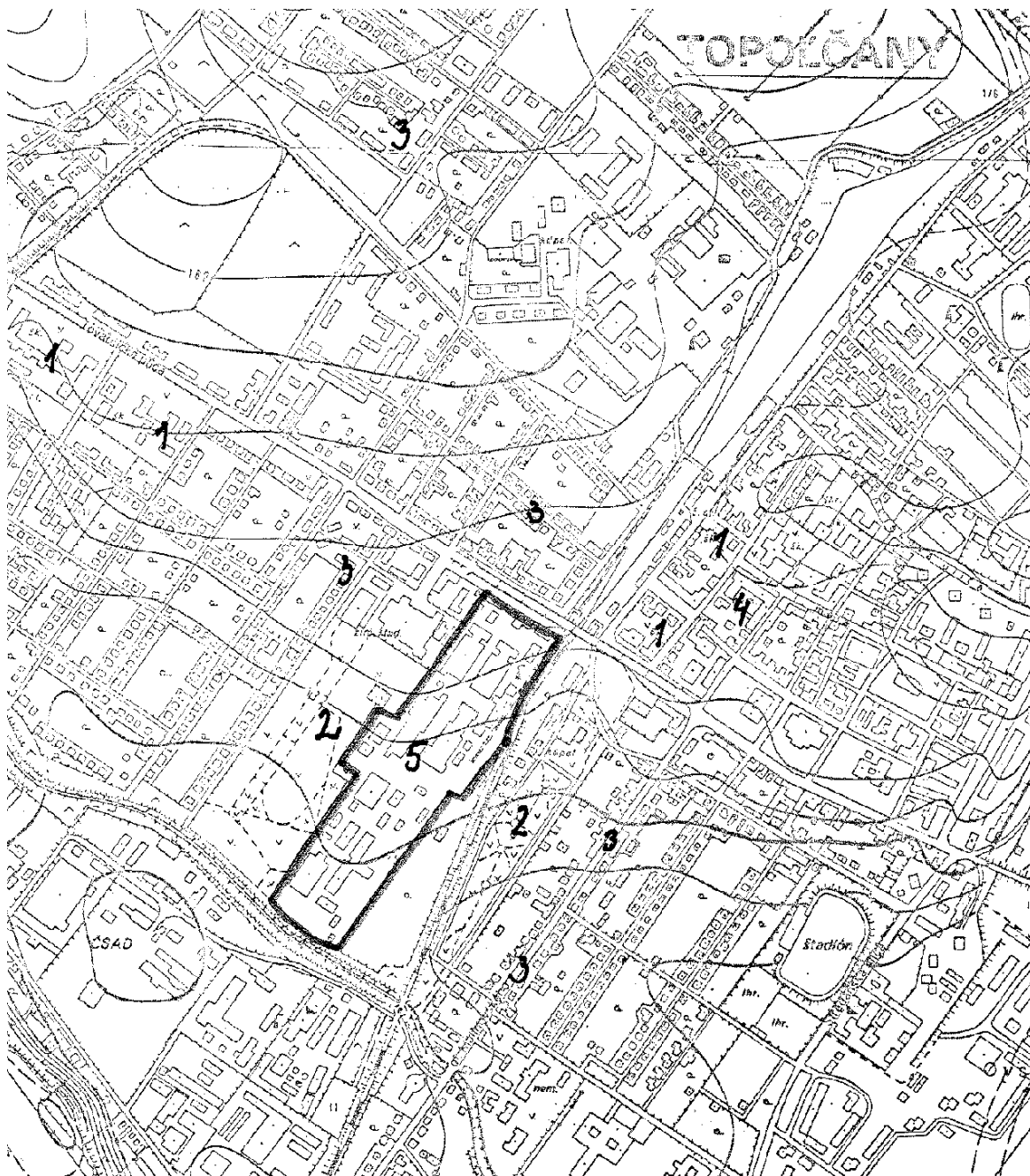
Mesto Topoľčany - Mestský úrad, Námestie M. R. Štefánika 1/1, 955 01 Topoľčany

3. *Dotknuté orgány (po nadobudnutí právoplatnosti rozhodnutia):*

- Obvodný úrad životného prostredia Topoľčany, orgán ochrany ovzdušia, ulica 17. novembra 2304, 955 01 Topoľčany
- Obvodný úrad životného prostredia Topoľčany, orgán štátnej vodnej správy, ulica 17. novembra 2304, 955 01 Topoľčany
- Obvodný úrad životného prostredia Topoľčany, orgán štátnej správy v odpadovom hospodárstve, ulica 17. novembra 2304, 955 01 Topoľčany
- Obvodný úrad životného prostredia Topoľčany, orgán štátnej správy ochrany prírody a krajiny, ulica 17. novembra 2304, 955 01 Topoľčany
- Obvodný pozemkový úrad v Topoľčanoch, Námestie L. Štúra 1738, 955 01 Topoľčany
- Obvodný lesný úrad v Nitre , Štefánikova trieda 88, 949 01 Nitra
- Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Topoľčanoch, Stummerova ul. 1856, 955 01 Topoľčany
- Regionálna veterinárna a potravinová správa Topoľčany, Adamiho 17, 955 01 Topoľčany

Príloha č. 1

Situovanie prevádzky vo vzťahu k okolitým objektom

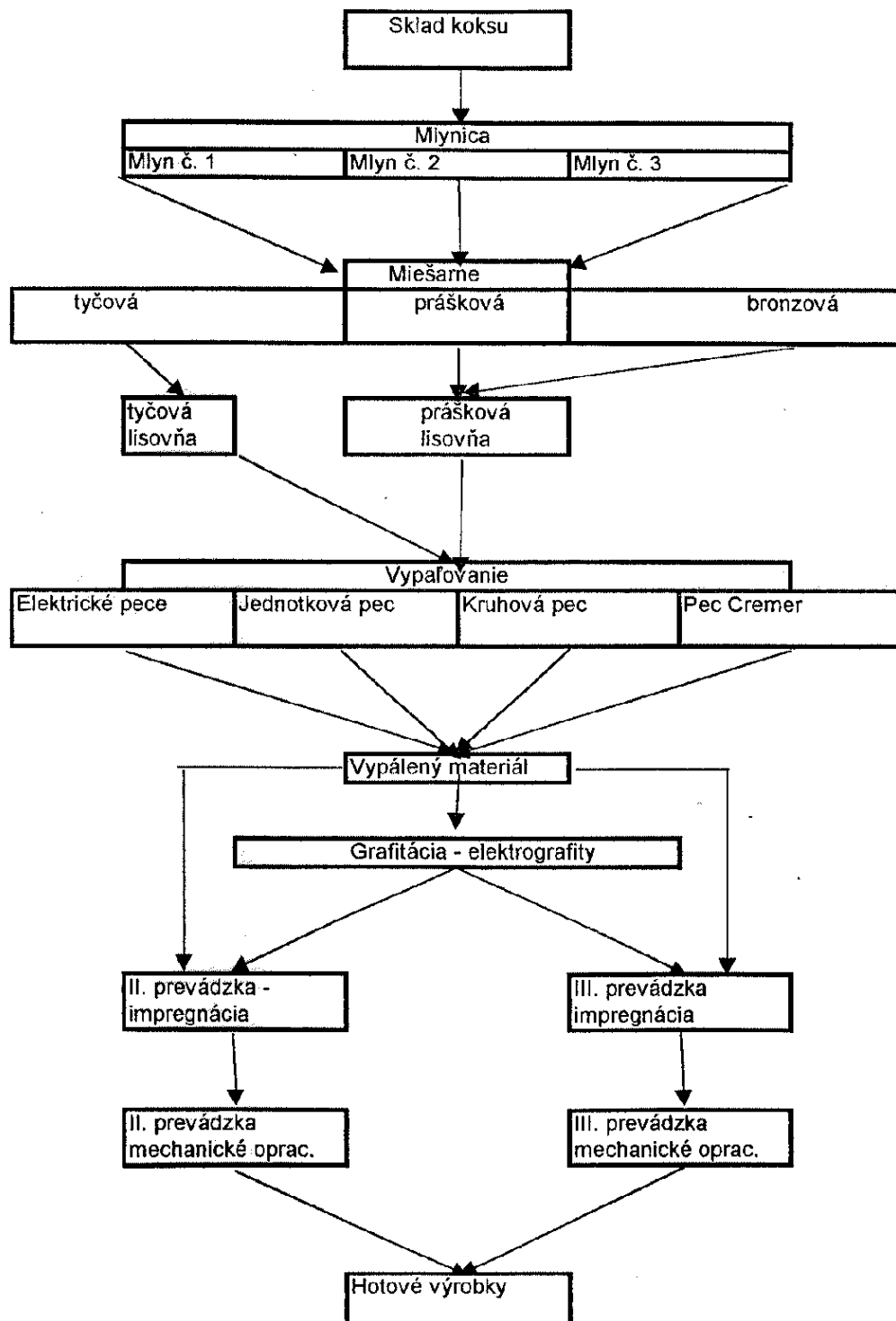


Legenda:

- 1. školy
- 2. park
- 3. obytná zóna
- 4. nemocnica
- 5. Elektrokarbon, a.s.

Príloha č. 2

Bloková schéma prevádzky



Príloha č. 3**Druhy odpadov, ktoré prevádzkovateľ môže pri svojej činnosti počas roka produkovať**

010410	O	prachový a práškový odpad iný ako 010407 - uhlíkový prach zachytený vo filtroch - zhromažďovaný v nepriepustných vreciach na dočasnóm úložisku pri sklade koksu - odpredávaný externej organizácii na zhodnotenie	41,77 t/r
080317	N	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky - tuhý odpad vznikajúci pri administratívnej činnosti - ukladaný na skládke nebezpečného odpadu -	0,2 t/r
080409	N	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky - zvyšky impregnačných látok - zhromažďovaný v 200 l oceľových sudoch v medzisklade nebezpečného odpadu - odovzdávaný na zneškodňovanie externej organizácii	4,8 t/r
100813	O	odpady obsahujúce uhlík z výroby anód, iné ako uvedené v 100812 - tuhý uhlíkový prach, odpadové sadze, obaly znečistené sadzami - zhromažďovaný na dočasnóm úložisku odpadu - ukladaný na skládke odpadu	393,37 t/r
130205	N	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje - kvapalné odpady vznikajúce pri údržbe strojov a zariadení - zhromažďovaný v 200 l kovových sudoch v medzisklade nebezpečných odpadov - zhodnocovaný externou organizáciou na základe zmluvného vzťahu	3,1 t/r
150101	O	obaly z papiera a lepenky - odovzdávaný na zhodnocovanie externej organizácii	0,21 t/r
150110	N	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami - obaly z chemikálií a iných škodlivých látok - zhromažďovaný v 200 l kovových sudoch v medzisklade nebezpečných odpadov - ukladaný na skládke nebezpečného odpadu	0,79 t/r
150202	N	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov	0,45 t/r

		<p>inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami</p> <ul style="list-style-type: none"> - zhromažďovaný v kovových sudoch v medzisklade nebezpečných odpadov - zneškodňovaný externou organizáciou na základe zmluvného vzťahu 	
160103	O	<p>opotrebované pneumatiky</p> <ul style="list-style-type: none"> - zhromažďovaný na dočasnóm úložisku - ukladaný na skládke odpadov 	0,3 t/r
160303	N	<p>anorganické odpady obsahujúce nebezpečné látky</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpad vznikajúci pri pocínovaní pomocných materiálov - zhromažďovaný v uzavretých sudoch v medzisklade nebezpečného odpadu - zneškodňovaný externou organizáciou na základe zmluvného vzťahu 	0,4 t/r
160506	N	<p>laboratórne chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky vrátane zmesí laboratórnych chemikálií</p> <ul style="list-style-type: none"> - zdromažďovaný v plechových alebo plastových sudoch v medzisklade nebezpečného odpadu - zneškodňovaný externou organizáciou na základe zmluvného vzťahu 	0,5 t/r
160601	N	<p>olovené batérie</p> <ul style="list-style-type: none"> - zhromažďovaný v medzisklade nebezpečného odpadu - zneškodňovaný externou organizáciou na základe zmluvného vzťahu 	1,1 t/r
160708	N	<p>odpady obsahujúce olej</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpad vznikajúci v I. prevádzke pri údržbe strojov a zariadení - zhromažďovaný v uzatvorených plechových sudoch v medzisklade nebezpečného odpadu - zneškodňovaný externou organizáciou na základe zmluvného vzťahu 	1,6 t/r
170107	O	<p>zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 170106</p> <ul style="list-style-type: none"> - zvyšky stavebných materiálov z opráv a drobných stavebných prác - zhromažďovaný na určenom mieste - ukladaný na skládke odpadov 	3,0 t/r
170407	O	<p>zmiešané kovy</p> <ul style="list-style-type: none"> - zmes práškových kovov z prípravy zmesi pre kovografity 	0,073 t/r

		<ul style="list-style-type: none"> - zhromažďovaný v určenej nádobe - odpredávaný ako druhotná surovina 	
190205	N	kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce nebezpečné látky <ul style="list-style-type: none"> - vápenné kaly vznikajúce pri neutralizácii odpadových vôd - zhromažďovaný v kovovom kontajneri - ukladaný na skládke odpadov 	6,0 t/r
190812	O	kaly z biologickej úpravy priemyselných odpadových vôd iné ako uvedené v 190811 <ul style="list-style-type: none"> - zhromažďovaný pri ČOV - ukladaný na skládke odpadu 	3,0 t/r
191001	O	odpad zo železa a ocele <ul style="list-style-type: none"> - železný šrot - zhromažďovaný na určenom mieste - odovzdávaný na zhodnotenie externej organizácii 	41,08 t/r
191002	O	odpad z neželezných kovov <ul style="list-style-type: none"> - uhlíkový prach z mechanického opracovania uhlíkových výrobkov obsahujúci meď - zhromažďovaný vo veľkých vreciach na zhromaždisku pri sklade koksu - odpredávaný ako druhotná surovina 	76,66 t/r
191301	N	tuhé odpady zo sanácie pôdy obsahujúce nebezpečné látky <ul style="list-style-type: none"> - odpad z okolia nádrží na skladovanie antracénového oleja a trichlóretylénu - ukladaný na skládke nebezpečného odpadu 	2 t/r
200121	N	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť <ul style="list-style-type: none"> - zhromažďovaný v pôvodných obaloch v medzisklade nebezpečného odpadu - zneškodňovaný externou organizáciou na základe zmluvného vzťahu 	0,06 t/r
200201	O	biologicky rozložiteľný odpad <ul style="list-style-type: none"> - odpad zo stromov a kríkov, konáre, listy, skosená tráva - zneškodňované externou organizáciou na základe zmluvného vzťahu 	0,4 t/r
200301	O	zmesový komunálny odpad <ul style="list-style-type: none"> - zhromažďovaný v 1 100 l kontajneroch pred každou prevádzkou - zneškodňované externou organizáciou na základe zmluvného vzťahu 	75 t/r